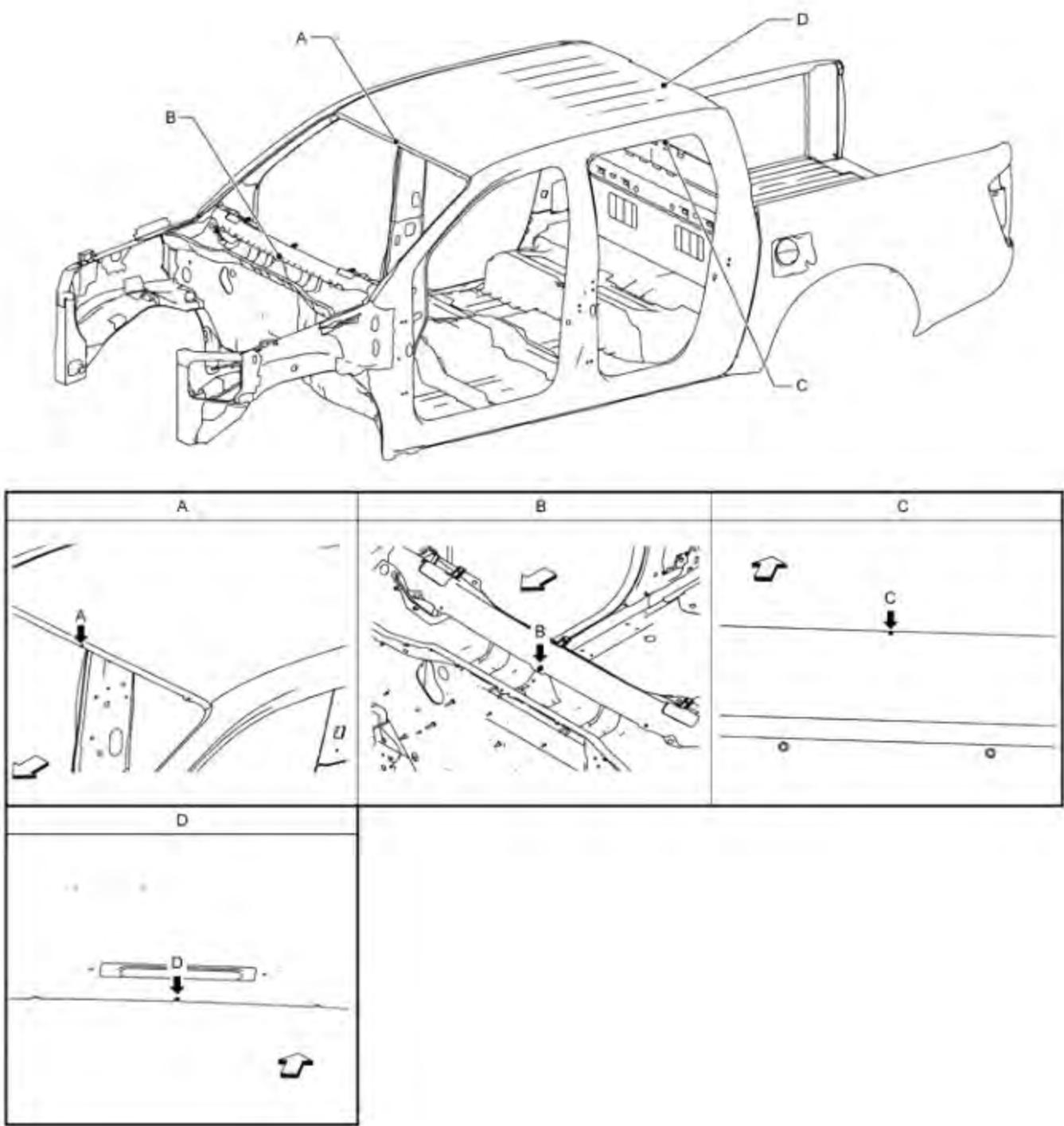


车身中心标记

有些车身零件上有指示车辆中心的出厂标记。维修在意外事故中损坏的车架（横梁、立柱等）时，可使用这些标记连同车身对准规格实现最准确最有效的维修。



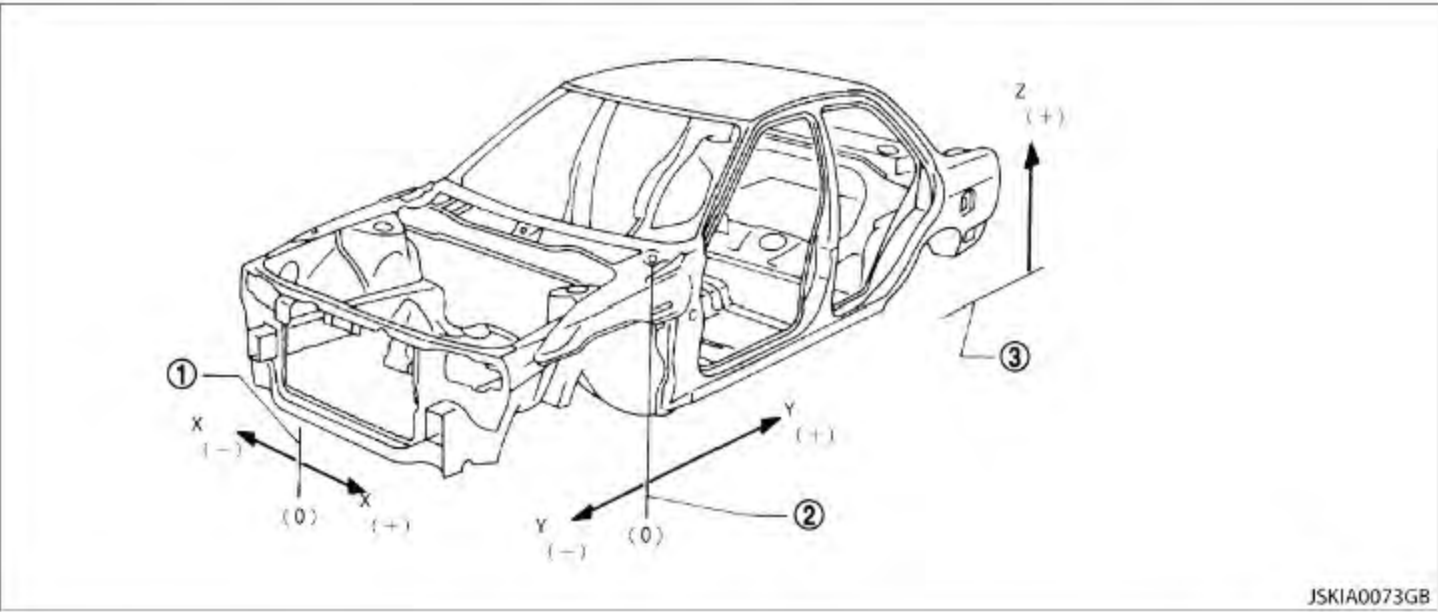
←：车辆前部

单位： mm (in)

点	部分	标记
A	前车顶	浮凸
B	前围上盖板	孔 10×12 (0.39×0.47)
C	背板	刻痕
D	后车顶	刻痕

说明

- 图中显示的所有尺寸均为实际值。
- 当使用轮距测定仪时，应将两根指针调整到相等的长度。然后检查指针和检具本身，确保没有自由窜动量。
- 当使用测量皮尺时，应确保皮尺没有拉长，绞扭或弯曲。
- 应在安装孔的中心进行测量。
- 测量点上带有（*）号的数值，表示另一侧的对称测量点有相同的数值。
- 测量点的坐标是从以下的基准线"X"、"Y"和"Z"测得的距离。
- "Z"：假想基准线 [低于基准线 300 mm (11.81 in)（设计图上为"0Z"）]

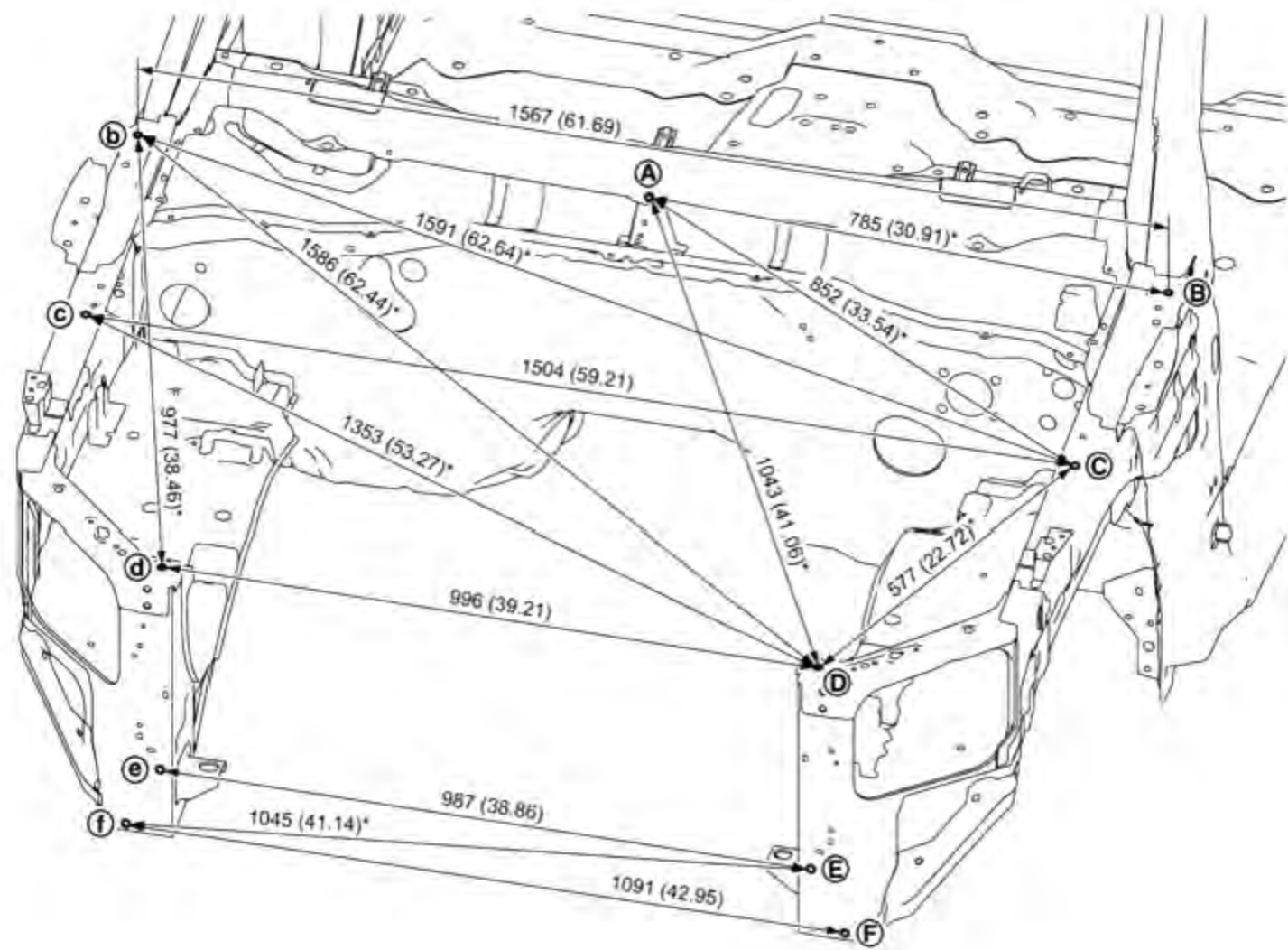


① 车辆中心 ② 前轴中心 ③ 假想基准线

发动机室

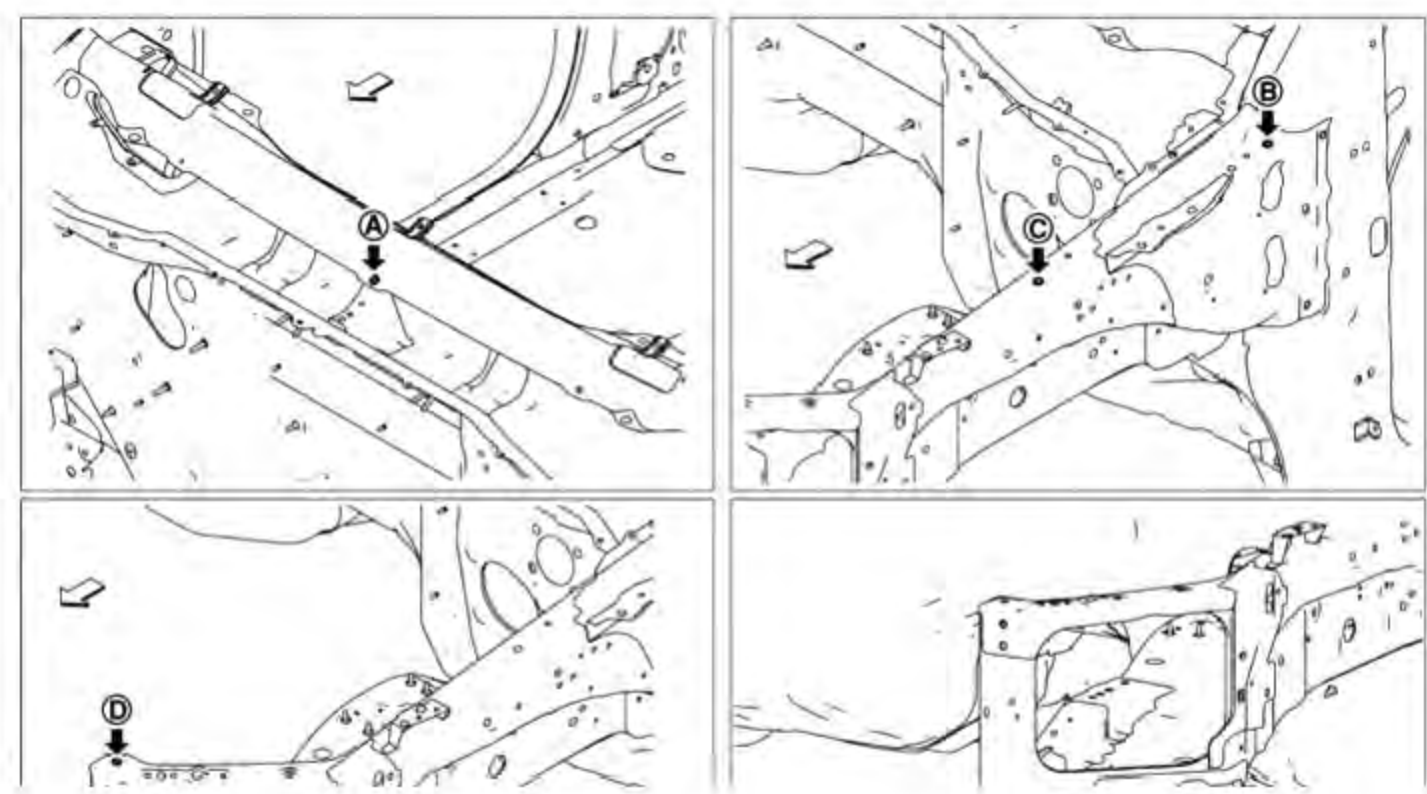
测量

标记 "*" 的尺寸表示车辆左右两侧的尺寸对称且相同。



单位: mm (in)

测量点





↶：车辆前部

单位：mm (in)

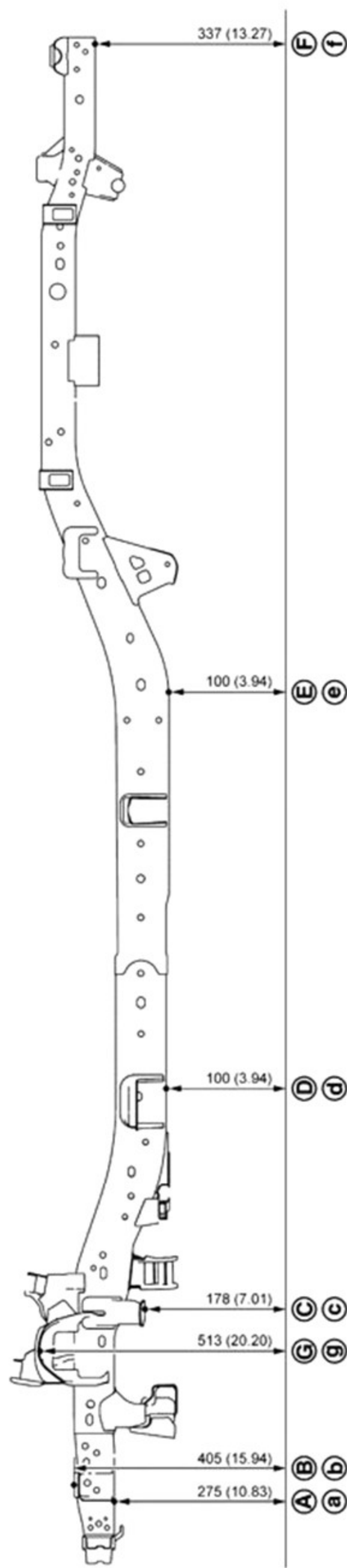
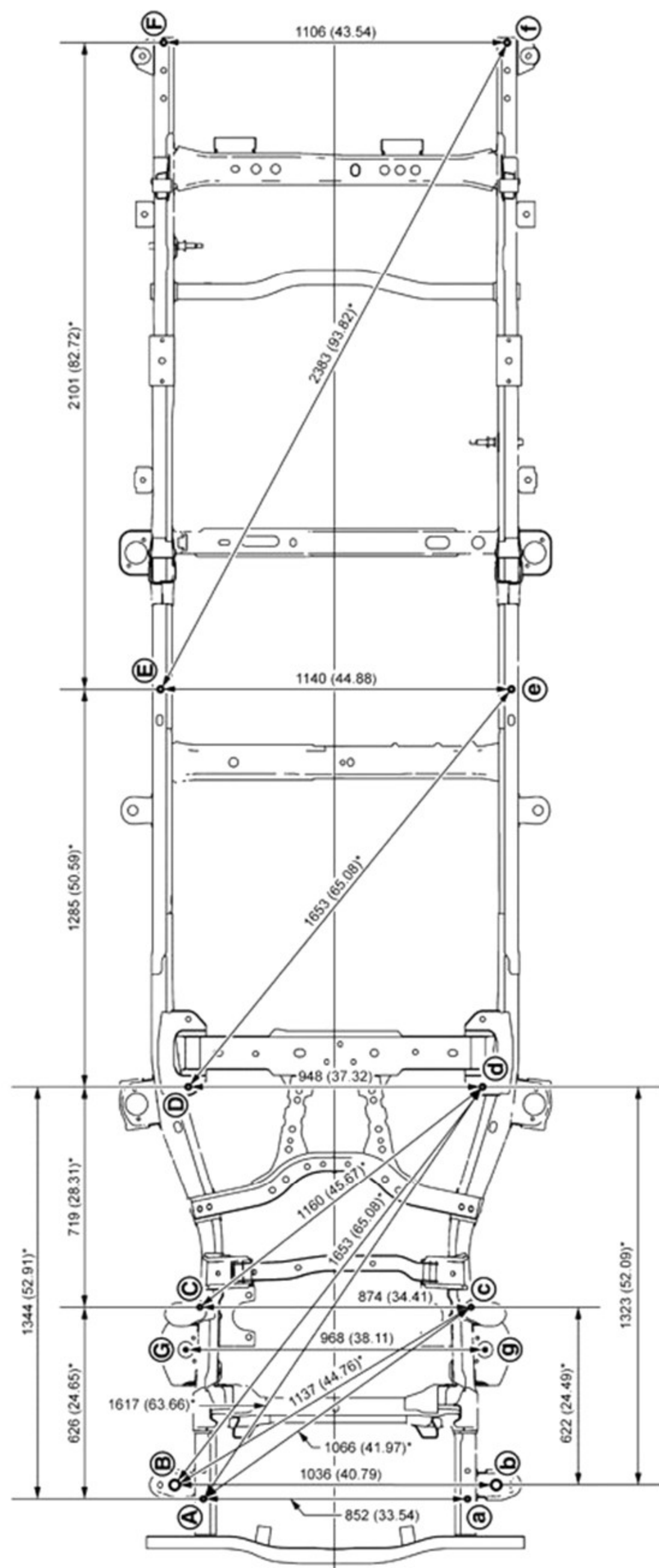
测量点	材料	测量点	材料
Ⓐ	中央定位标记的前围上盖板孔中心 10×12 (0.39×0.47)	Ⓓ Ⓓ	上散热器芯架孔中心 φ11 (0.43)
Ⓑ [ⓑ]	发动机罩铰链安装孔中心 φ11 (0.43)	Ⓔ Ⓔ Ⓕ Ⓕ	侧散热器芯柱孔中心 φ12 (0.47)
Ⓒ [ⓒ]	上发动机罩凸缘孔中心 φ12 (0.47)	—	—

车身底板

测量

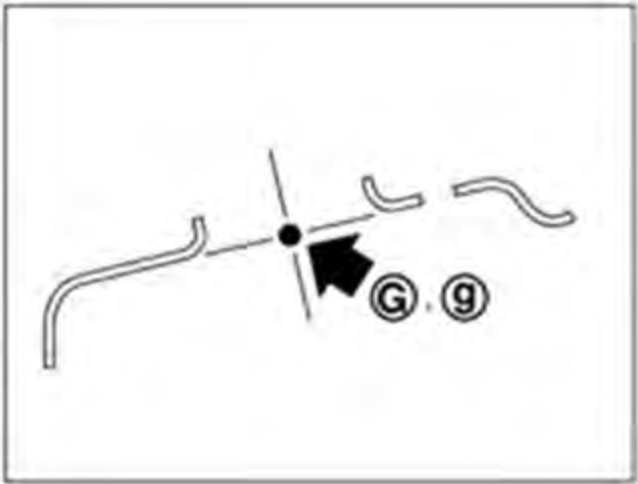
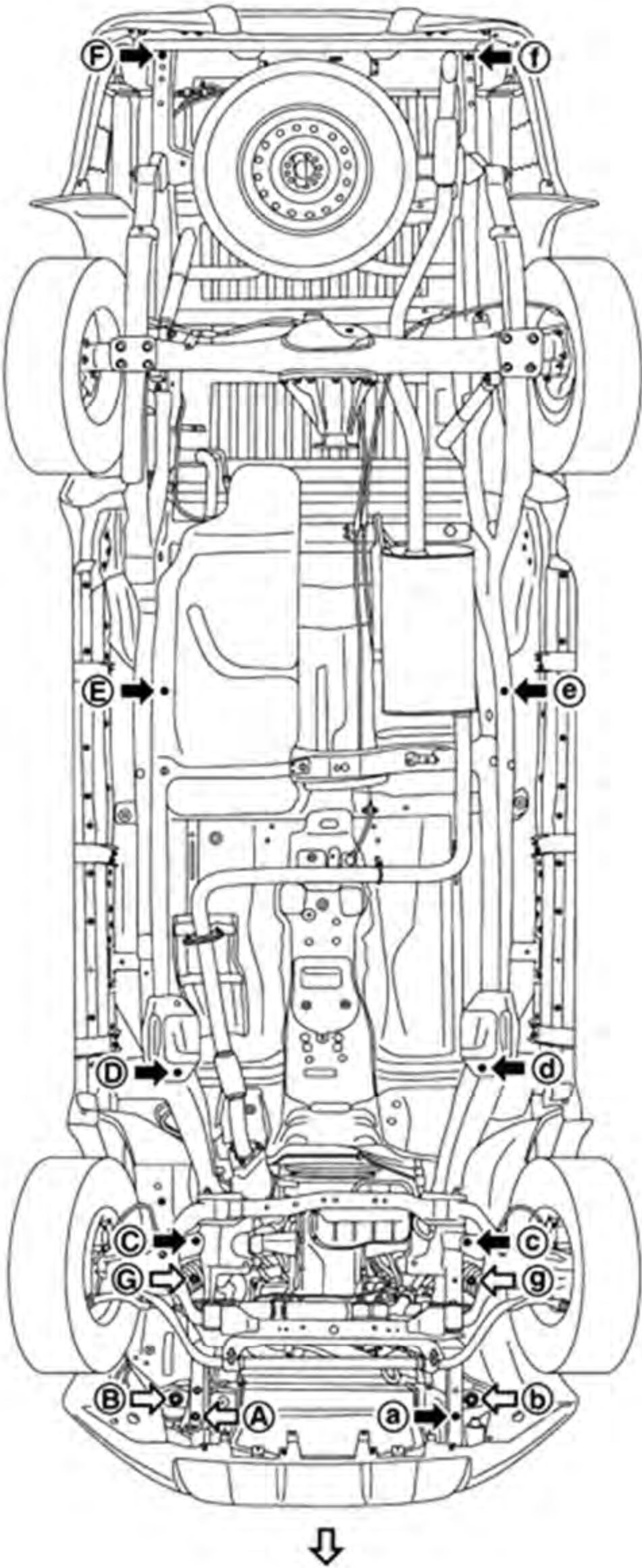
标记“*”的尺寸表示车辆左右两侧的尺寸对称且相同。

下图显示了车辆底部视图和侧视图。



单位: mm (in)

测量点



↶：车辆前部

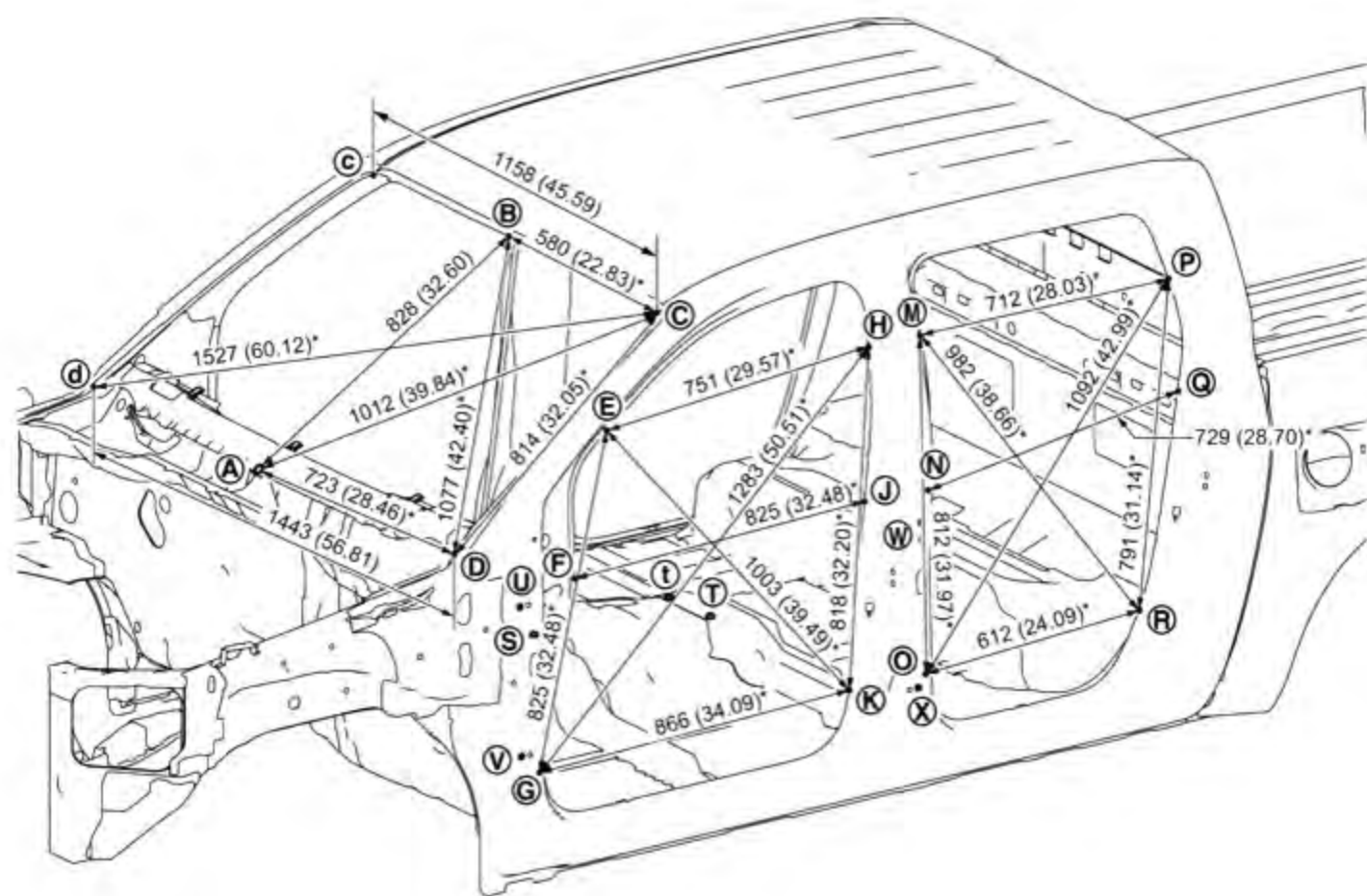
单位：mm (in)

点	坐标			备注		点	坐标			备注
	X	Y	Z				X	Y	Z	
Ⓐ Ⓐ	±426.0 (±16.772)	-528.0 (-20.787)	275.0 (10.827)	孔 14×16 (0.55×0.63)		Ⓔ Ⓔ	±570.0 (±22.441)	2085.0 (82.086)	100.0 (3.937)	孔 φ8 (0.31)
Ⓑ Ⓑ	±518.0 (±20.394)	-483.0 (-19.016)	405.0 (15.945)	孔 φ32 (1.26)		Ⓕ Ⓕ	±553.0 (±21.772)	4173.0 (164.291)	337.0 (13.268)	孔 17×18 (0.67×0.71)
Ⓒ Ⓒ	±437.0 (±17.205)	90.0 (3.543)	178.0 (7.008)	孔 φ10 (0.39)		Ⓖ Ⓖ	±484.0 (±19.055)	-47.0 (-1.850)	513.0 (20.197)	孔 φ52 (2.05)
Ⓓ Ⓓ	±474.0 (±18.661)	804.0 (31.653)	100.0 (3.937)	孔 φ16 (0.63)		-	-	-	-	-

乘客舱（挡风玻璃和车门开口）

测量

标记“*”的尺寸表示车辆左右两侧的尺寸对称且相同。

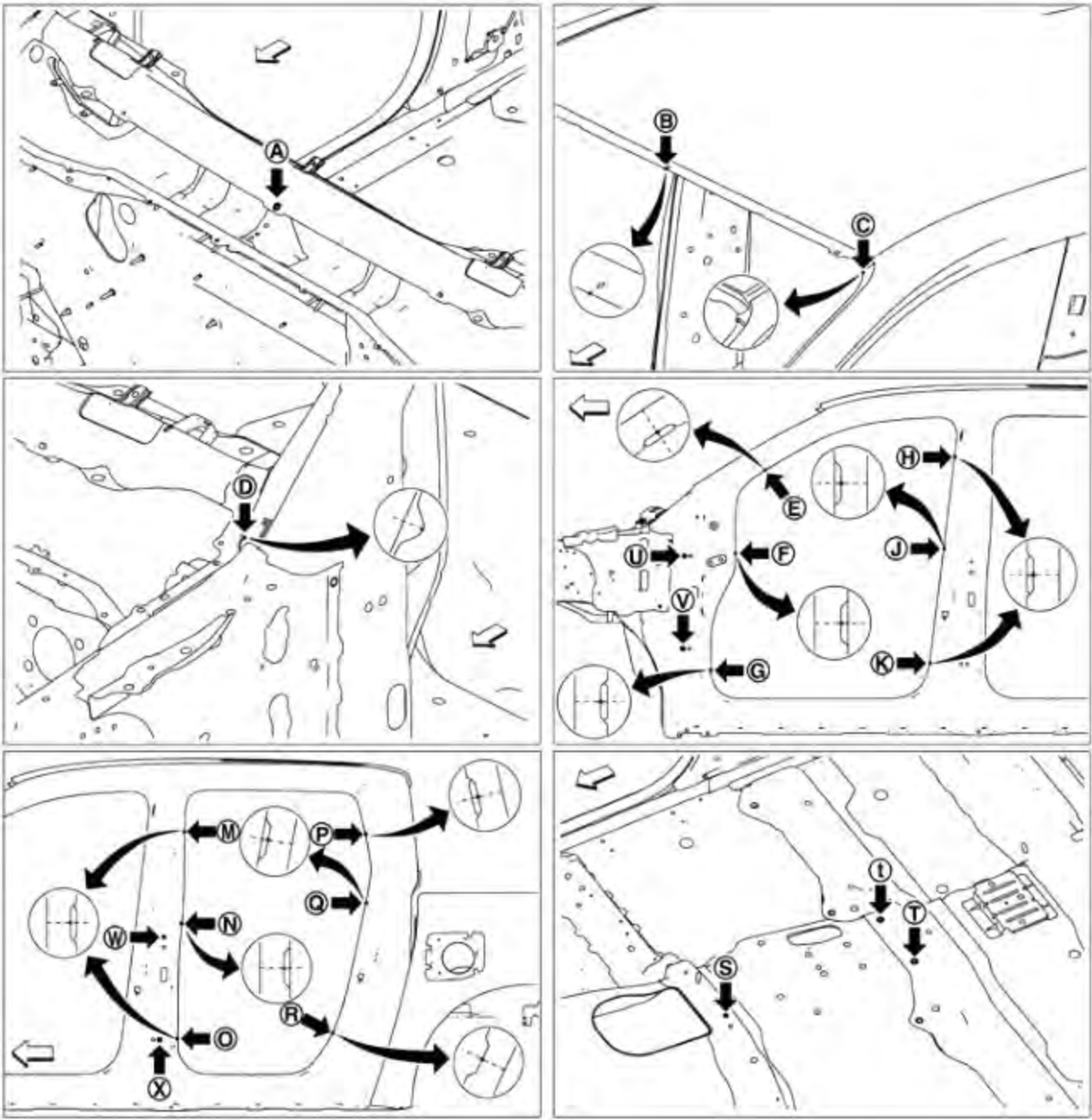


单位: mm (in)

《其它》 单位: mm (in)

测量点	尺寸	备忘	测量点	尺寸	备忘	测量点	尺寸	备忘
⑤ - ⑤	1374 (54.09)		① - ①	1609 (63.35)*		⑤ - ⑤	794 (31.26)	
⑤ - ⑤	1649 (64.92)*		② - ②	1480 (58.27)		⑤ - ⑤	899 (35.39)	
⑤ - ⑤	1563 (61.54)*		③ - ③	1787 (70.35)*		⑥ - ⑥	1052 (41.42)*	
⑤ - ⑤	1746 (68.74)*		④ - ④	1602 (63.07)*		⑦ - ⑦	822 (32.36)*	

Ⓕ	(55.17)		Ⓖ	(55.57)		Ⓙ	(52.55)	
Ⓕ - Ⓕ	1453 (57.20)		Ⓖ - Ⓖ	1352 (53.23)		Ⓙ - Ⓙ	681 (26.81)*	
Ⓖ - Ⓖ	1673 (65.87)*		Ⓖ - Ⓖ	1621 (63.82)*		Ⓙ - Ⓖ	1353 (53.27)*	
Ⓖ - Ⓖ	1483 (58.39)		Ⓖ - Ⓖ	1423 (56.02)		Ⓙ - Ⓖ	1226 (48.27)*	
Ⓖ - Ⓖ	1917 (75.47)*		Ⓖ - Ⓖ	1481 (58.31)		Ⓙ - Ⓖ	1008 (39.68)*	
Ⓖ - Ⓖ	1720 (67.72)*		Ⓖ - Ⓖ	997 (39.25)		Ⓙ - Ⓖ	1584 (62.36)	
Ⓖ - Ⓖ	1368 (53.86)		Ⓖ - Ⓖ	1077 (42.40)		Ⓙ - Ⓖ	1131 (44.53)*	
Ⓖ - Ⓖ	1645 (64.76)*		Ⓖ - Ⓖ	862 (33.94)		Ⓙ - Ⓖ	1193 (46.97)*	
Ⓖ - Ⓖ	1458 (57.40)		Ⓖ - Ⓖ	958 (37.72)		Ⓙ - Ⓖ	1616 (63.62)	
Ⓖ - Ⓖ	1489 (58.62)		Ⓖ - Ⓖ	827 (32.56)		Ⓙ - Ⓖ	1188 (46.77)*	
Ⓖ - Ⓖ	1369 (53.90)		Ⓖ - Ⓖ	928 (36.54)		Ⓙ - Ⓖ	1122 (44.17)*	
Ⓖ - Ⓖ	1639 (64.53)*		Ⓖ - Ⓖ	1120 (44.09)		Ⓖ - Ⓖ	1602 (63.07)	
Ⓖ - Ⓖ	1536 (60.47)*		Ⓖ - Ⓖ	1191 (46.89)		Ⓖ - Ⓖ	1630 (64.17)	
Ⓖ - Ⓖ	1730 (68.11)*		Ⓖ - Ⓖ	915 (36.02)		—	—	
Ⓖ - Ⓖ	1446 (56.93)		Ⓖ - Ⓖ	1006 (39.61)		—	—	



↖：车辆前部

单位：mm (in)

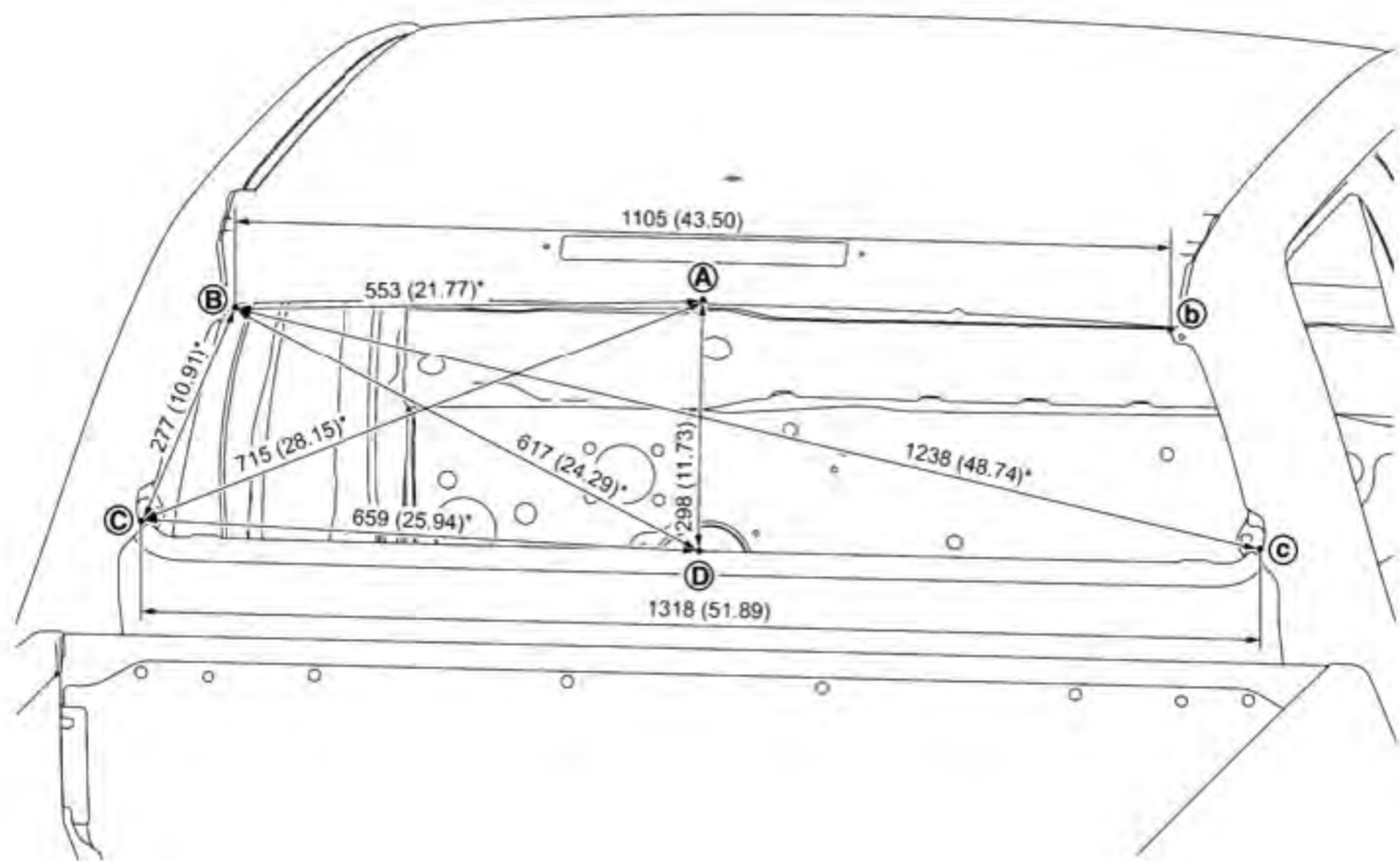
测量点	材料	测量点	材料
Ⓐ	中心定位标记的前围上盖板中心 10×12 (0.39×0.47)	Ⓗ ⓗ Ⓙ ⓫ ⓬ ⓭ Ⓜ Ⓨ Ⓩ ⓐ ⓑ ⓓ	中立柱刻痕
Ⓑ	中心定位标记的车顶凸缘端	Ⓢ	前座安装前横梁孔中心 ϕ7 (0.28)
Ⓒ Ⓓ	外部车体樺舌	Ⓣ Ⓡ	中间柱横梁孔中心 ϕ12 (0.47)
Ⓝ Ⓟ Ⓟ			

③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩	外侧车体刻痕	⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱	车门铰链安装孔 中心 $\phi 12$ (0.47)
⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔	前立柱刻痕	—	—

乘客舱（后窗开口）

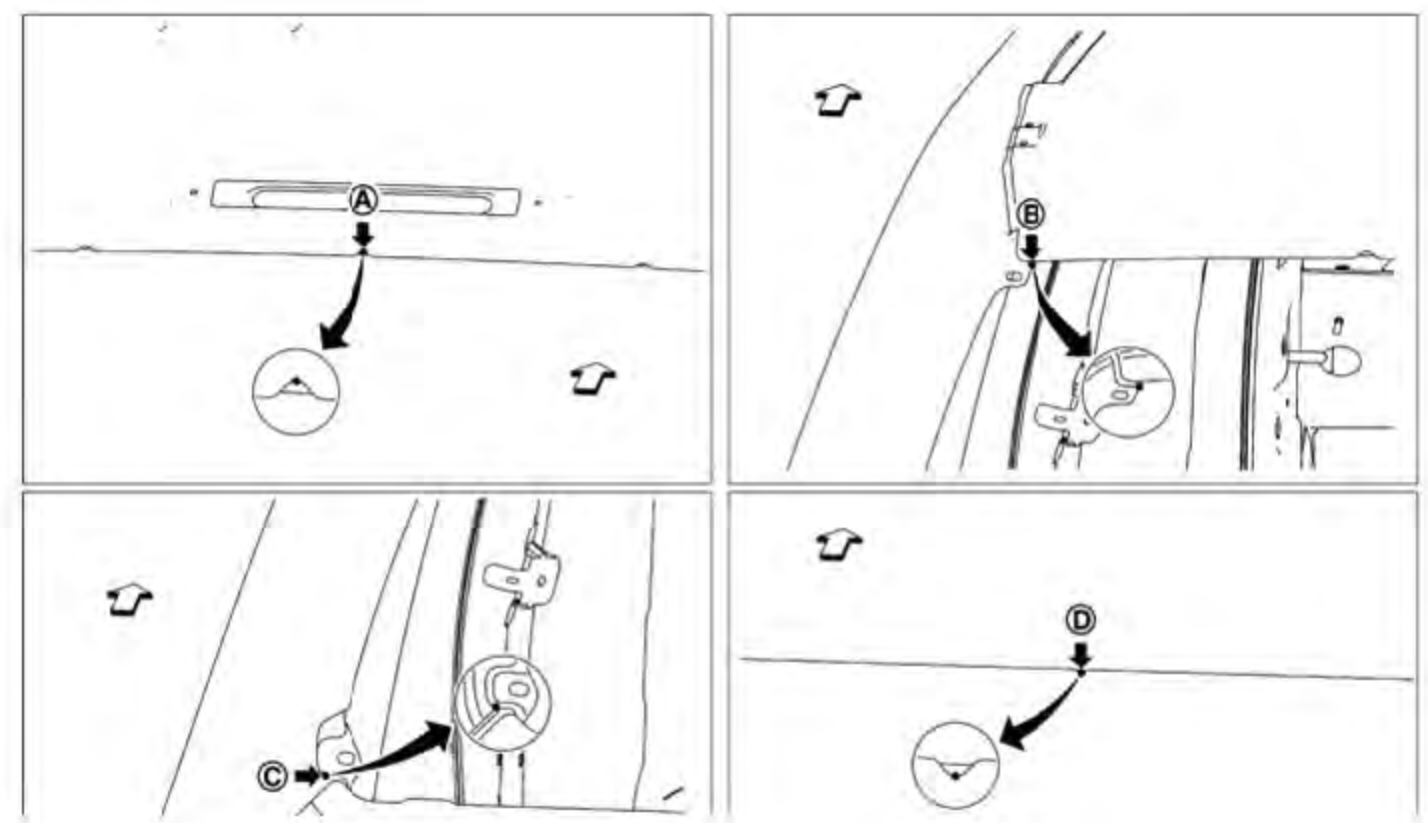
测量

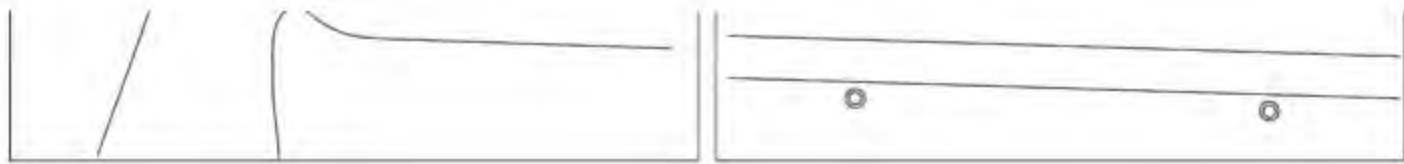
标记"*"的尺寸表示车辆左右两侧的尺寸对称且相同。



单位：mm (in)

测量点





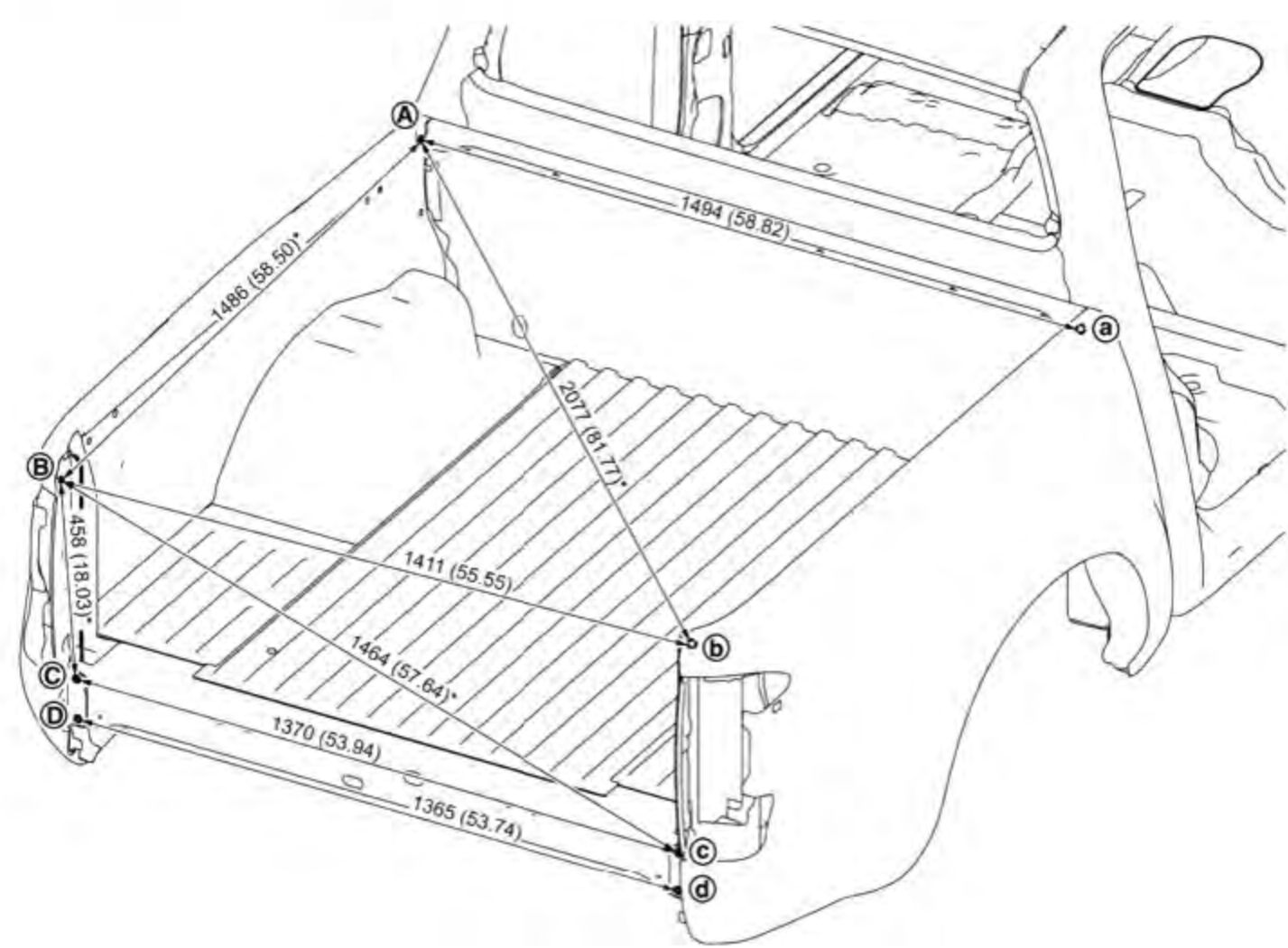
↩：车辆前部

测量点	材料	测量点	材料
Ⓐ	中心位置标记车顶刻痕	Ⓓ	中心定位标记的后面板刻痕
Ⓑ Ⓑ Ⓒ Ⓒ	外部车体樯舌	—	—

后车身

测量

标记“*”的尺寸表示车辆左右两侧的尺寸对称且相同。

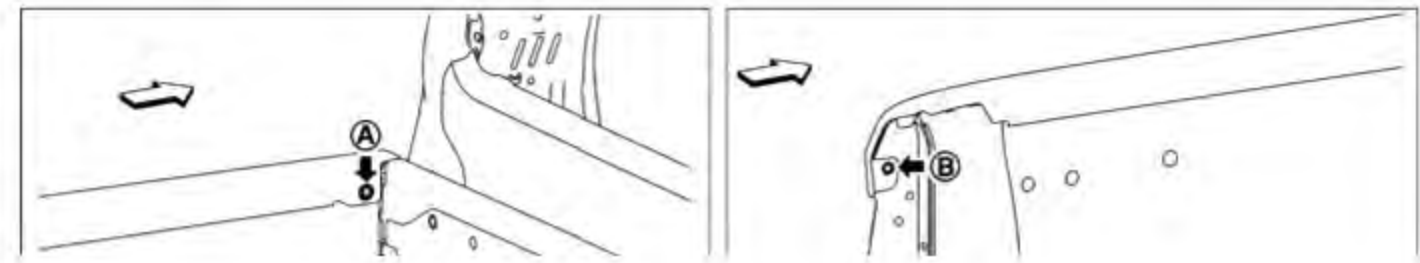


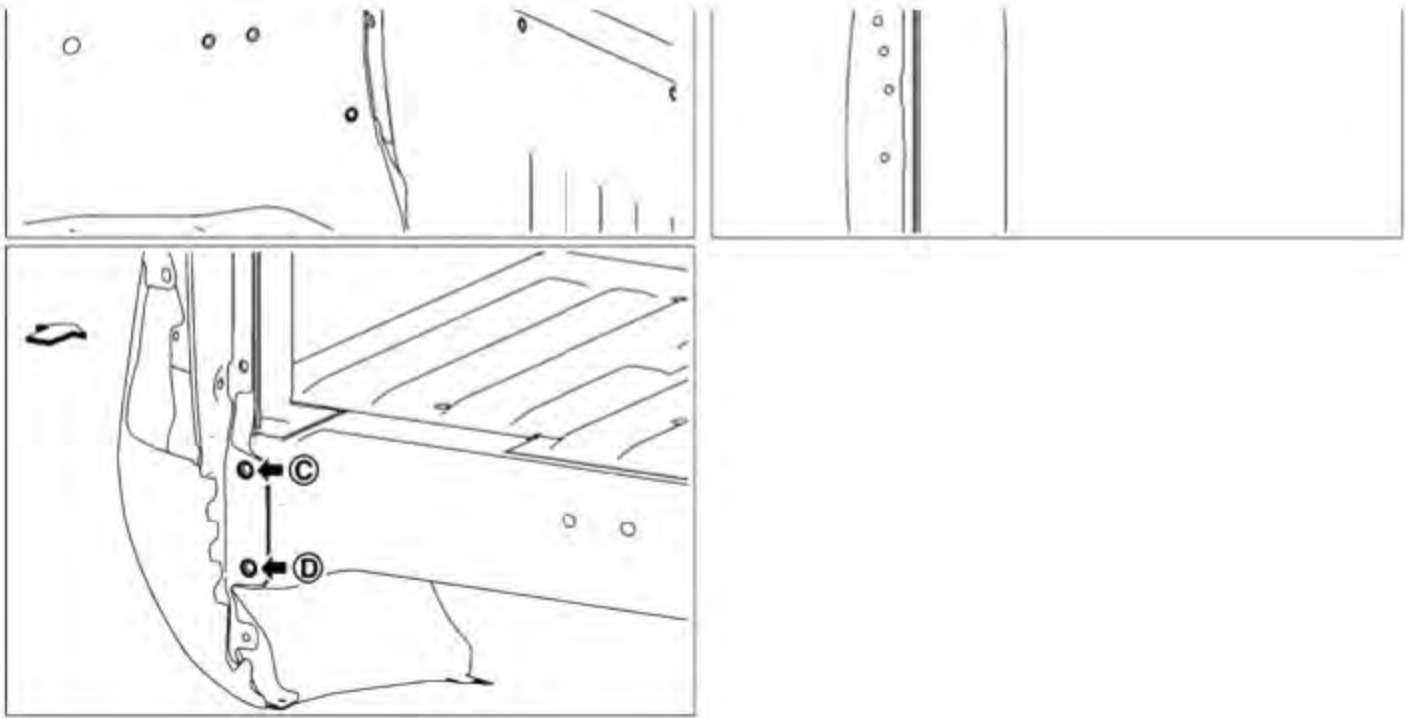
单位：mm (in)

«其它» 单位：mm (in)

测量点	尺寸	备忘	测量点	尺寸	备忘	测量点	尺寸	备忘
Ⓑ - Ⓓ	549 (21.61)*		Ⓑ - Ⓓ	1492 (58.74)*		Ⓒ - Ⓓ	1370 (53.94)*	

测量点





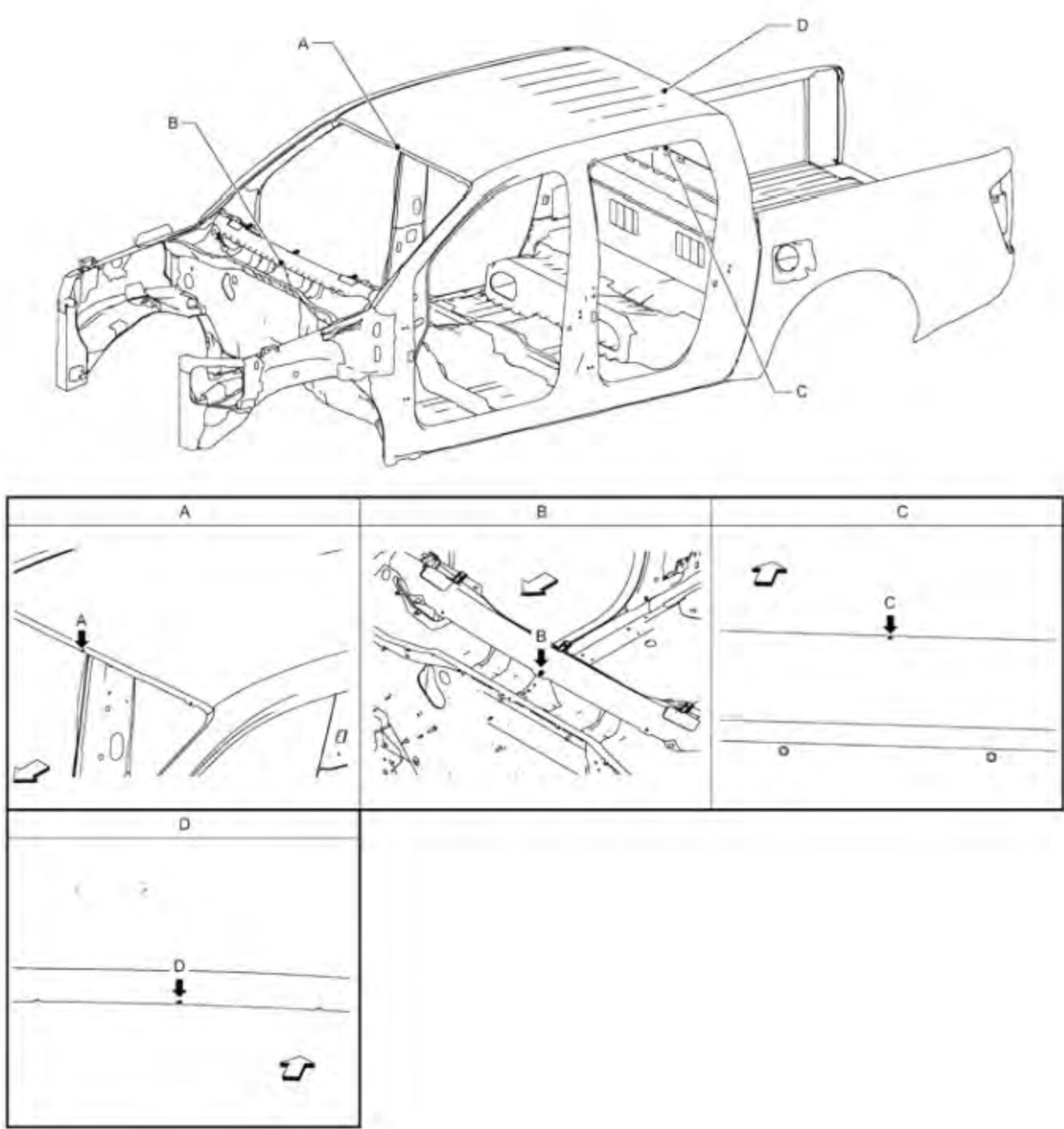
↶：车辆前部

单位：mm (in)

测量点	材料	测量点	材料
Ⓐ ⓐ Ⓑ ⓑ	外侧侧板孔中心 Ⓐ ⓐ：φ14 (0.55) Ⓑ ⓑ：φ10 (0.39)	ⓒ ⓐ ⓓ ⓓ	内侧后支柱加强件孔中心 φ14 (0.55)

车身中心标记

车身的某些部位有工厂标记，用于指示车辆中心。在修理事件中损坏的车架（横梁、立柱等）时，通过使用这些标记和车身对准技术规格，可以实现最准确有效的修理。



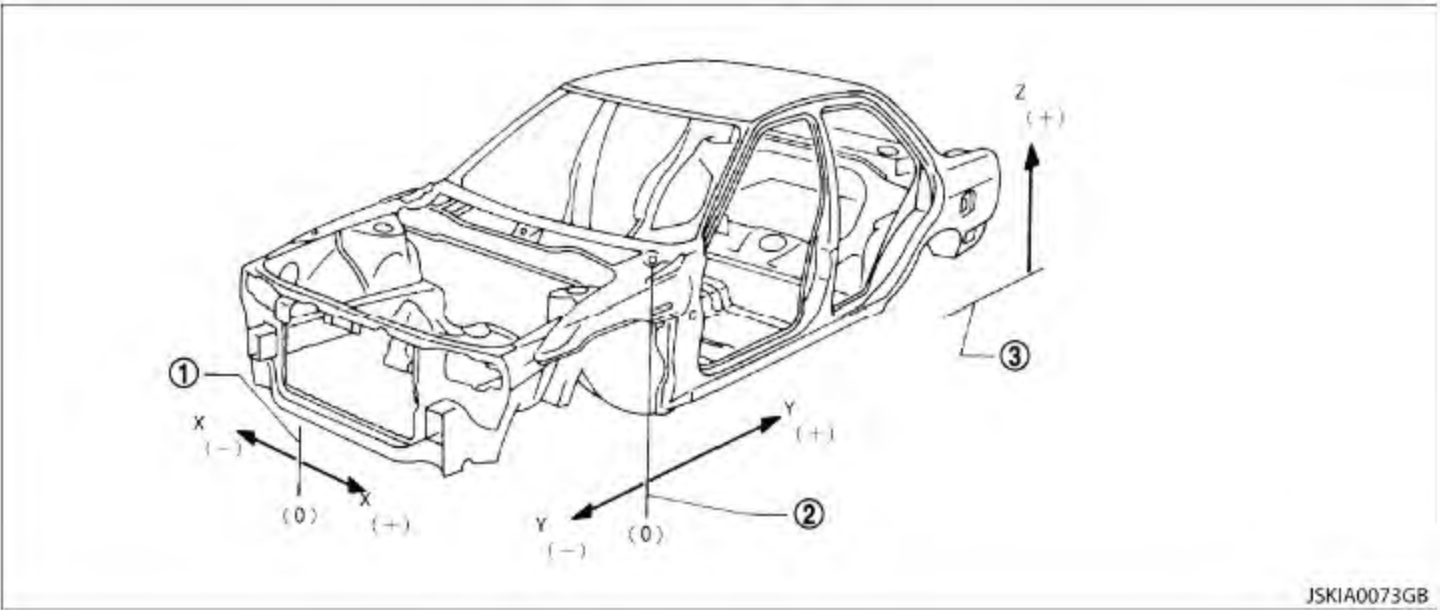
↶：车辆前部

单位： mm (in)

点	部分	标记
A	前车顶	浮凸
B	前围上盖板	孔 10×12 (0.39×0.47)
C	后面板	刻痕
D	后车顶	刻痕

说明

- 图中显示的所有尺寸均为实际值。
- 当使用轮距测定仪时，应将两根指针调整到相等的长度。然后检查指针和检具本身，确保没有自由窜动量。
- 当使用测量皮尺时，应确保皮尺没有拉长，绞扭或弯曲。
- 应在安装孔的中心进行测量。
- 测量点上带有（*）号的数值，表示另一侧的对称测量点有相同的数值。
- 测量点的坐标为从以下的基准线“X”、“Y”和“Z”测得的距离。
- “Z”:假想基准线 [低于基准线 300 mm (11.81 in)（设计图上为“0Z”）]



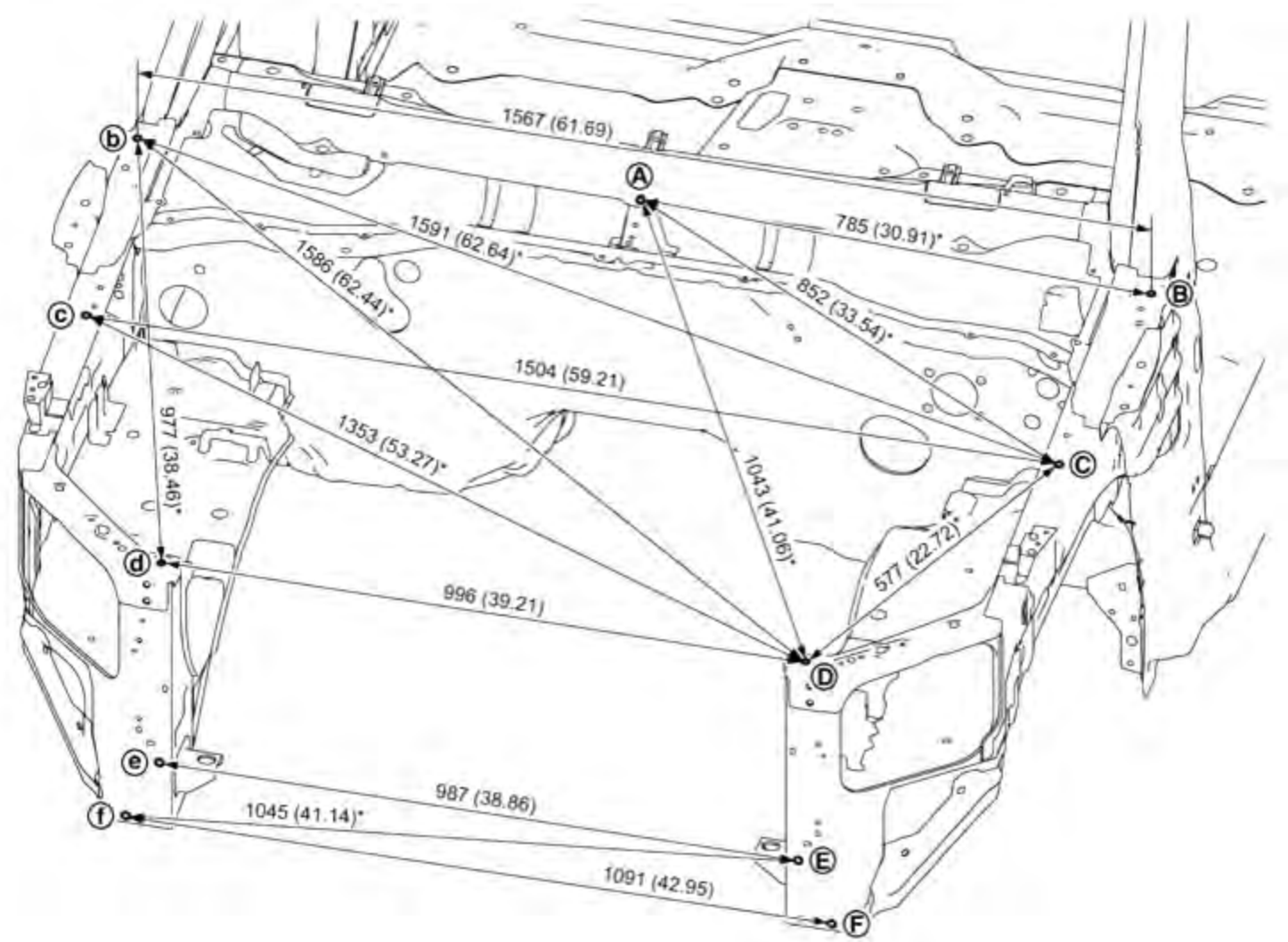
JSKIA0073GB

① 车辆中心 ② 前轴中心 ③ 假想基准线

发动机室

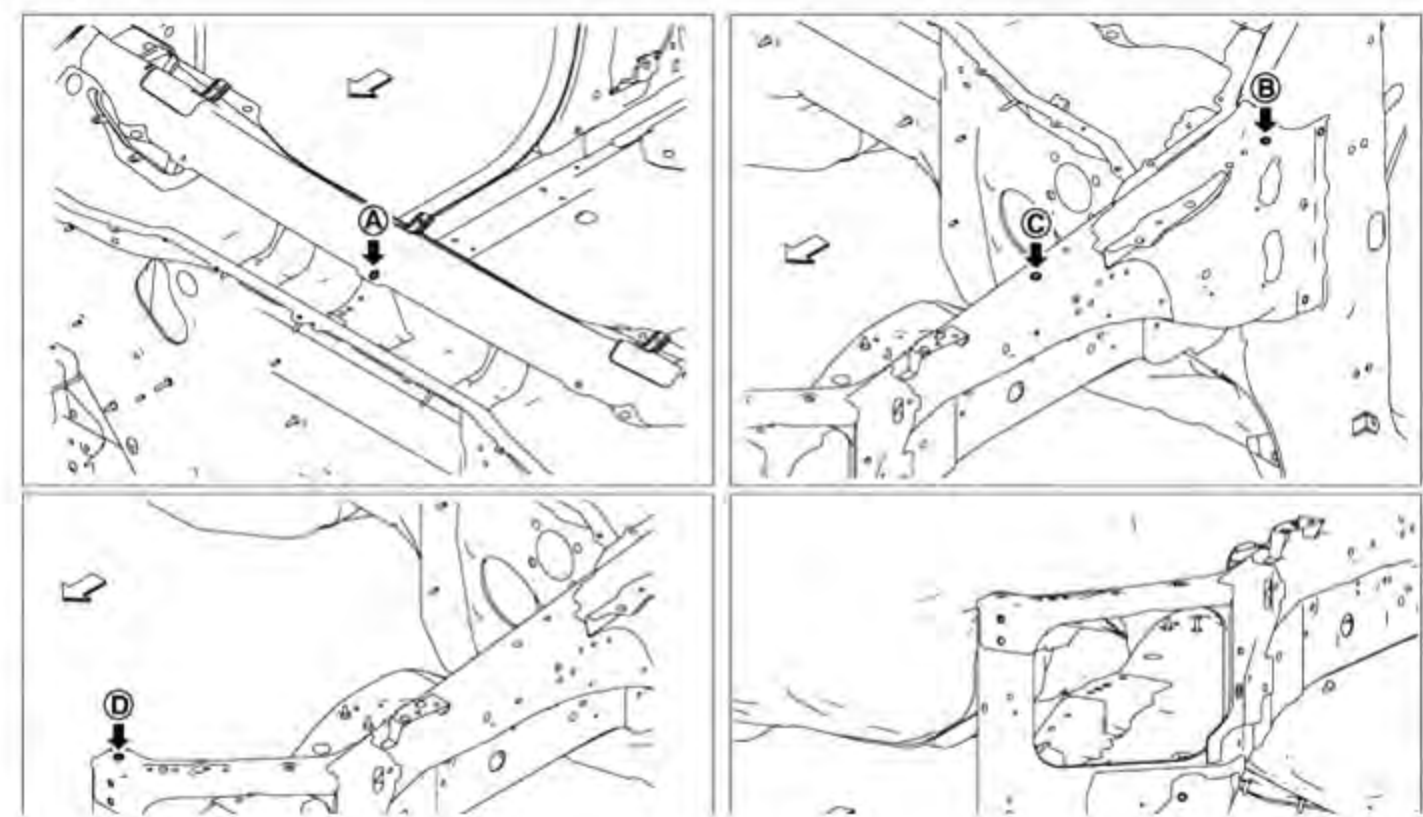
测量

标记"*"的尺寸表示车辆左右两侧的尺寸对称且相同。



单位：mm (in)

测量点





↖：车辆前部

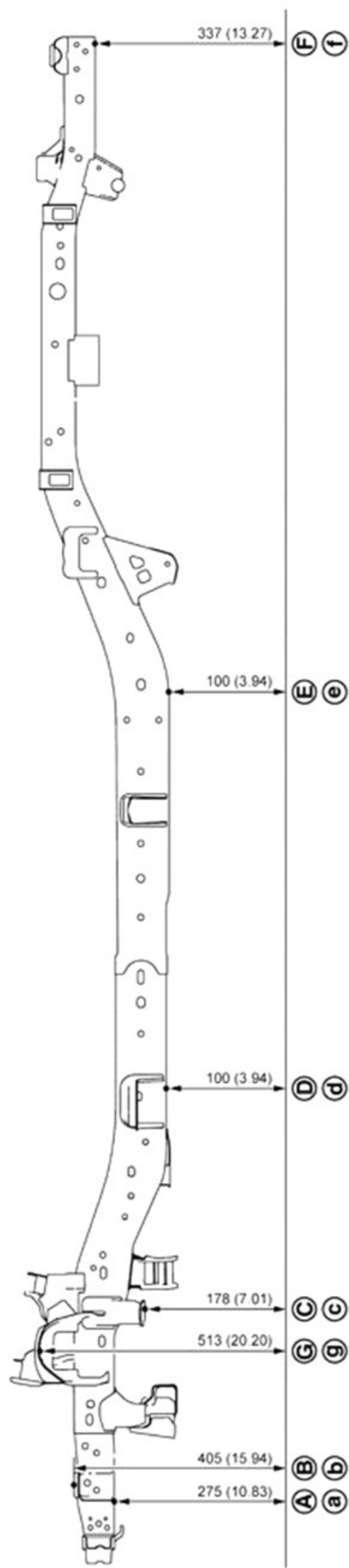
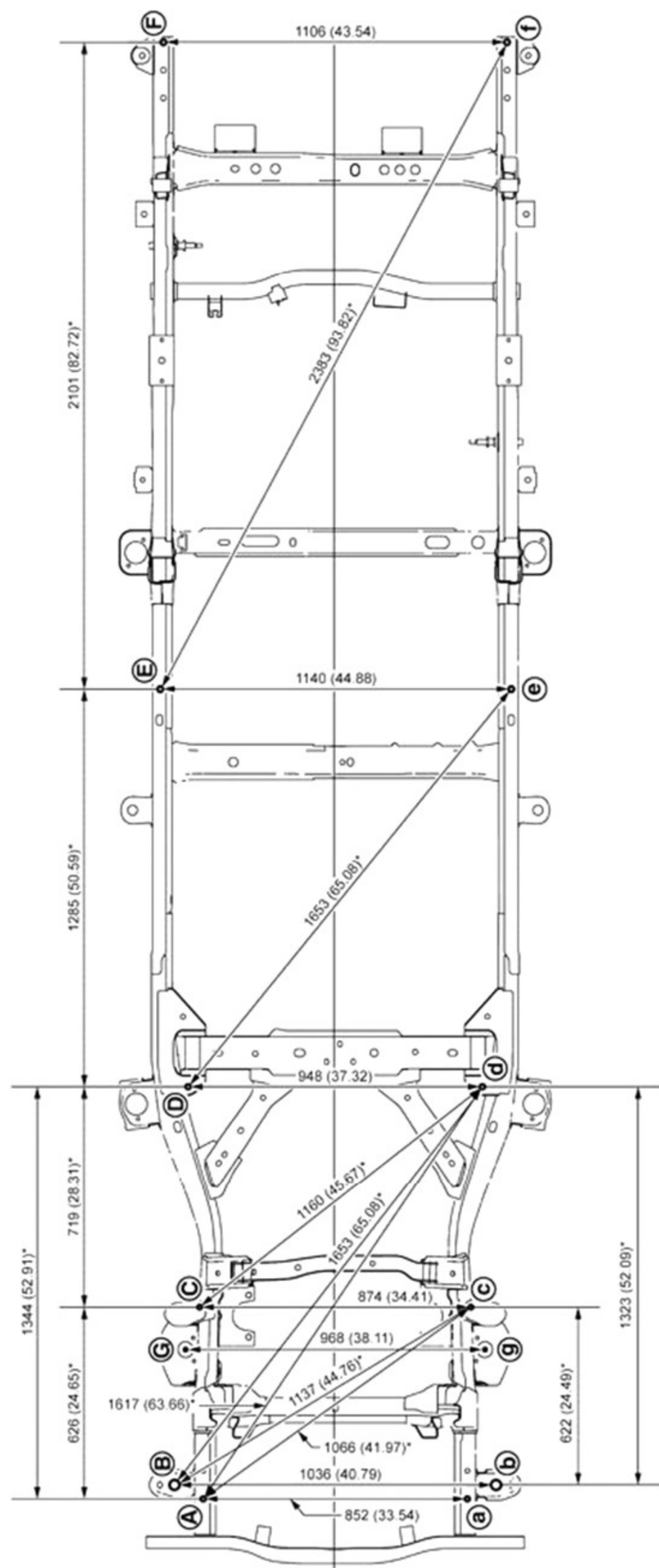
单位：mm (in)

测量点	材料	测量点	材料
Ⓐ	中心定位标记的前围上盖板孔中心 10×12 (0.39×0.47)	Ⓓ Ⓓ	上部散热器芯支架孔中心 φ11 (0.43)
Ⓑ [ⓑ]	发动机罩铰链安装孔中心 φ11 (0.43)	Ⓔ Ⓔ Ⓕ Ⓕ	侧散热器芯柱孔中心 φ12 (0.47)
Ⓒ [ⓒ]	上部发动机罩凸缘孔中心 φ12 (0.47)	—	—

车身底板

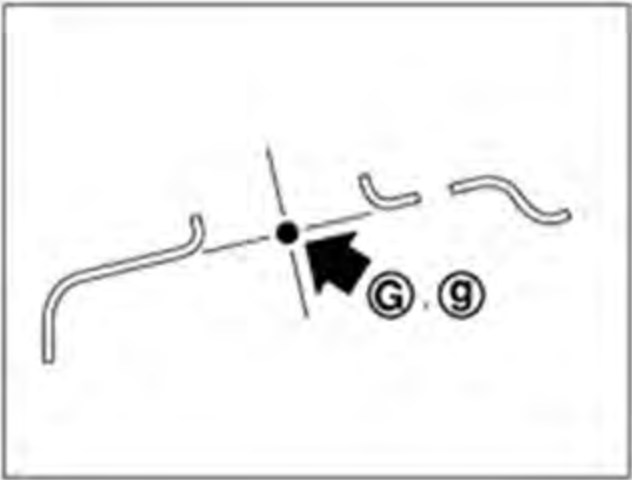
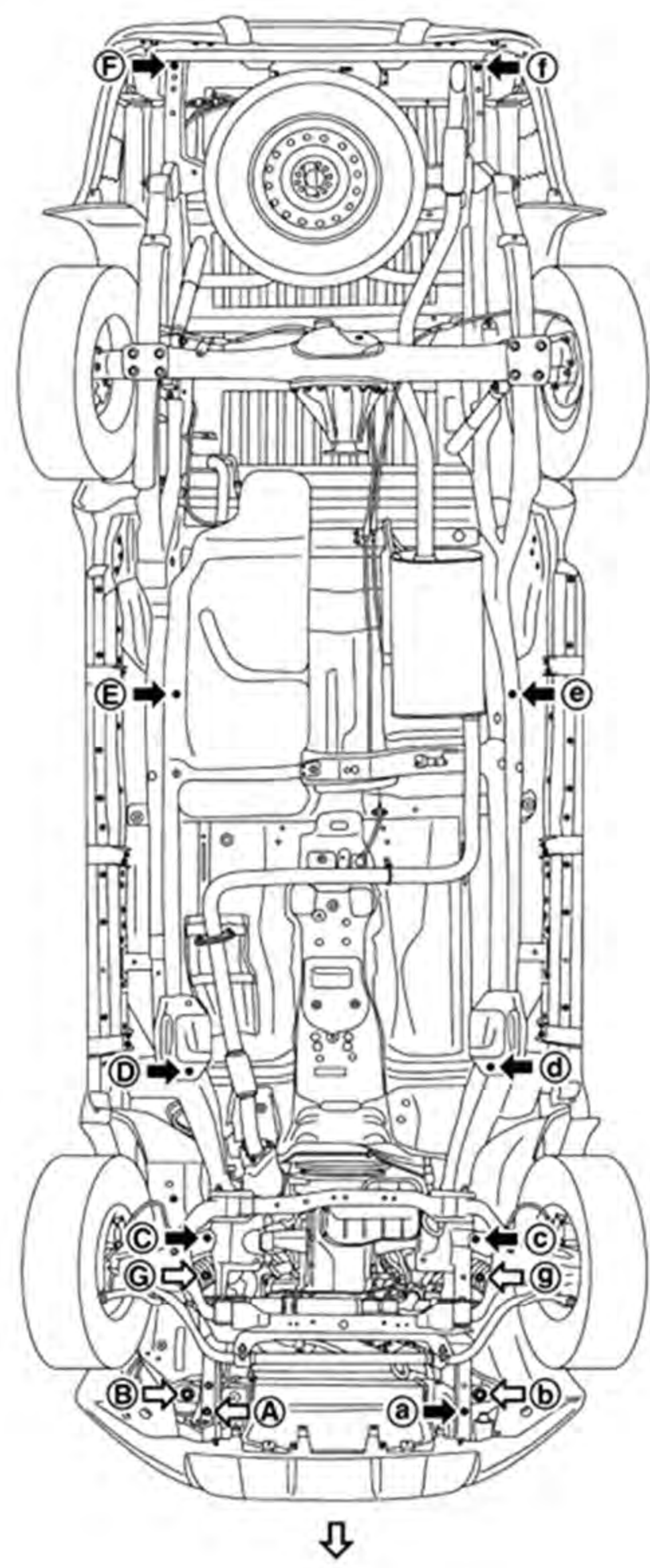
测量

标记“*”的尺寸表示车辆左右两侧的尺寸对称且相同。
下图显示了车辆的底视图和侧视图。



单位: mm (in)

测量点



↩：车辆前部

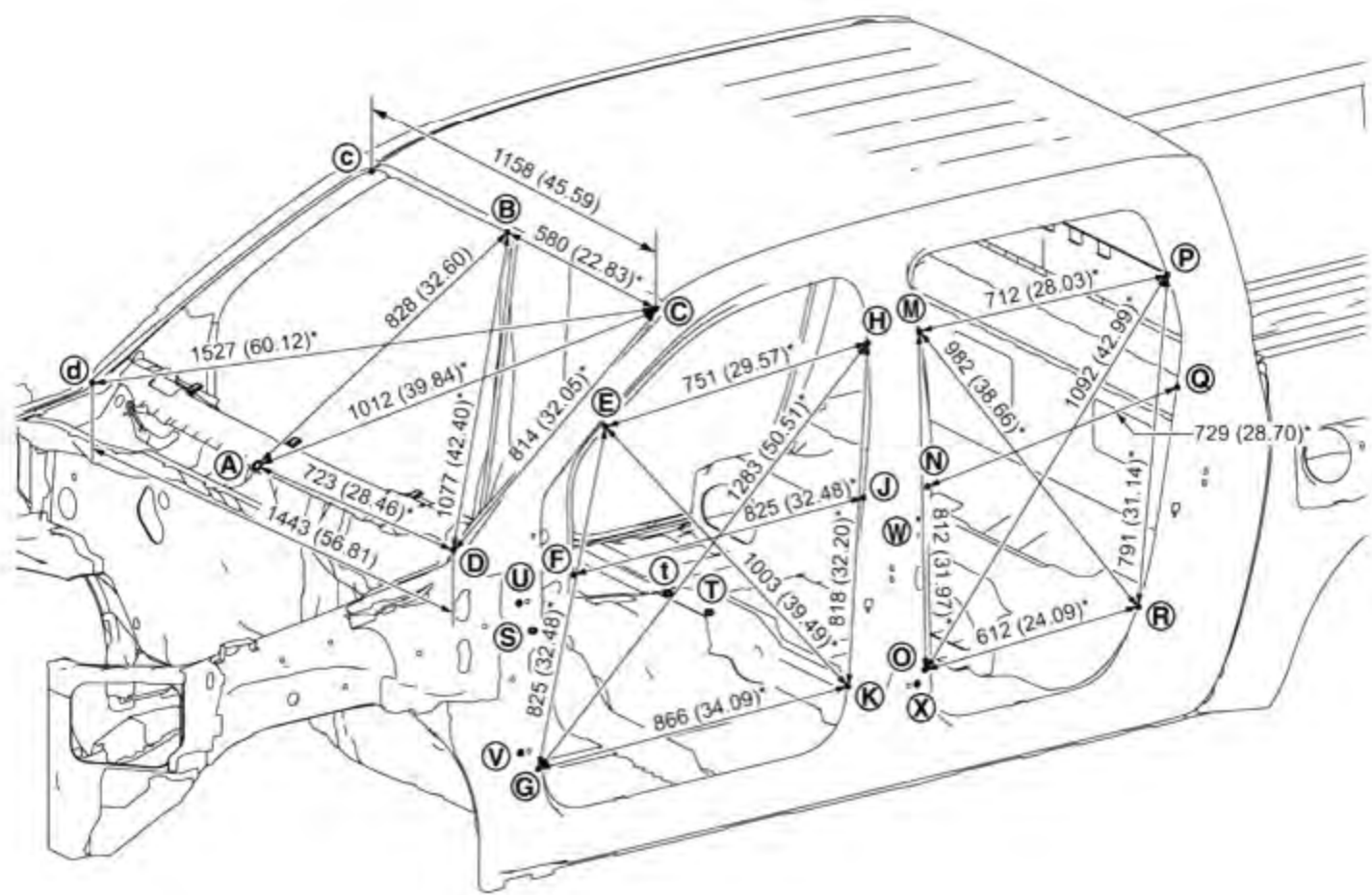
单位：mm (in)

点	坐标			备注		点	坐标			备注
	X	Y	Z				X	Y	Z	
Ⓐ	±426.0	-528.0	275.0	孔 14×16		Ⓔ	±570.0	2085.0	100.0	孔 φ8 (0.31)
Ⓐ	(±16.772)	(-20.787)	(10.827)	(0.55×0.63)		Ⓔ	(±22.441)	(82.086)	(3.937)	
Ⓑ	±518.0	-483.0	405.0	孔 φ32 (1.26)		Ⓕ	±553.0	4173.0	337.0	孔 17×18
Ⓑ	(±20.394)	(-19.016)	(15.945)			Ⓕ	(±21.772)	(164.291)	(13.268)	(0.67×0.71)
Ⓒ	±437.0	90.0	178.0	孔 φ10 (0.39)		Ⓖ	±484.0	-47.0	513.0	孔 φ52 (2.05)
Ⓒ	(±17.205)	(3.543)	(7.008)			Ⓖ	(±19.055)	(-1.850)	(20.197)	
Ⓓ	±474.0	804.0	100.0	孔 φ16 (0.63)		—	—	—	—	—
Ⓓ	(±18.661)	(31.653)	(3.937)							

乘客舱（挡风玻璃和门窗）

测量

标记“*”的尺寸表示车辆左右两侧的尺寸对称且相同。

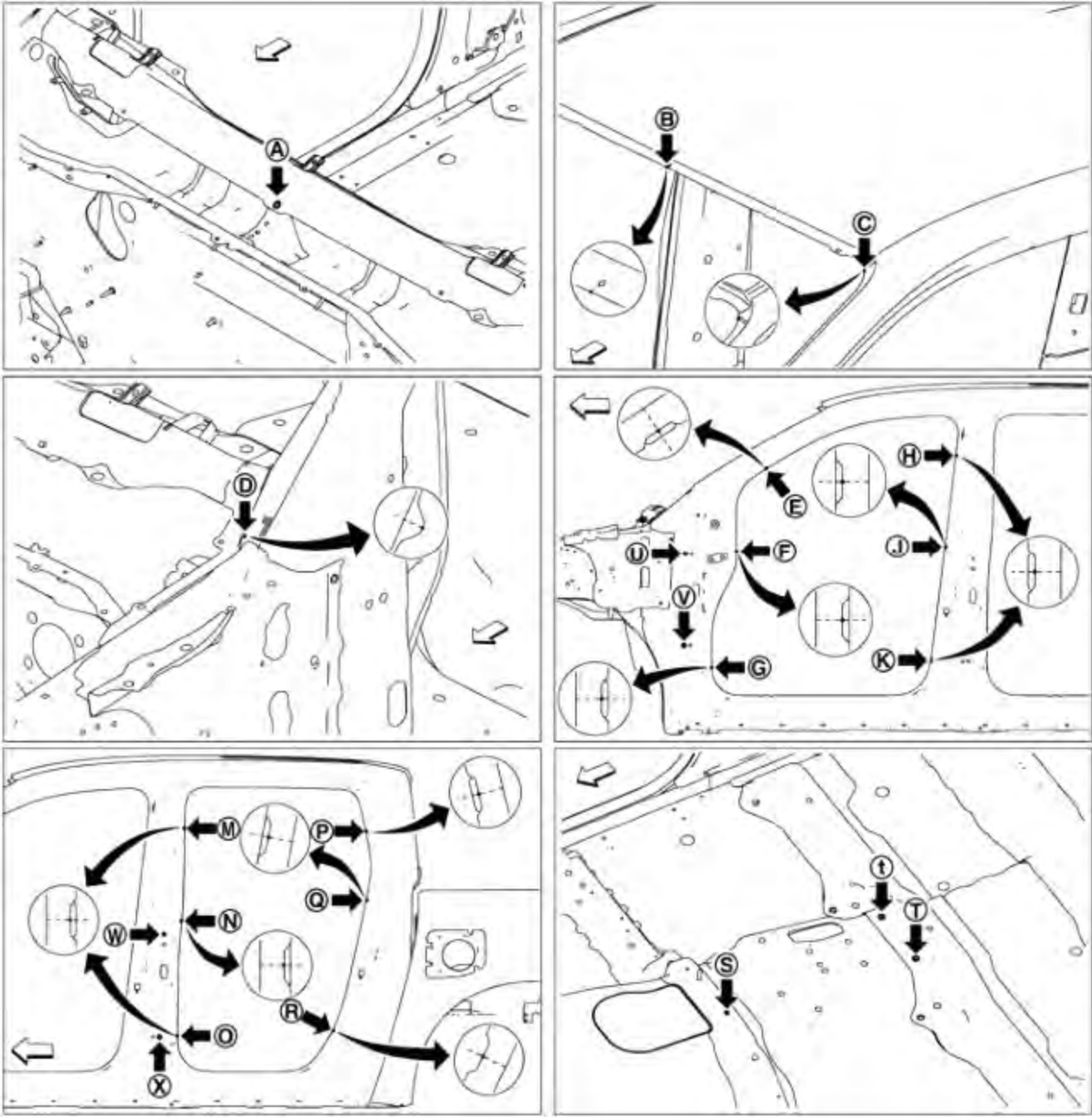


单位：mm (in)

«其它» 单位：mm (in)

测量点	尺寸	备忘	测量点	尺寸	备忘	测量点	尺寸	备忘
⑤ - ⑥	1374 (54.09)		① - ②	1609 (63.35)*		③ - ④	794 (31.26)	
⑤ - ⑧	1649 (64.92)*		③ - ④	1480 (58.27)		③ - ④	899 (35.39)	
⑤ - ⑨	1563 (61.54)*		③ - ④	1787 (70.35)*		⑤ - ⑥	1052 (41.42)*	
⑤ - ⑩	1746 (68.74)*		③ - ④	1602 (63.07)*		⑤ - ⑥	822 (32.36)*	

Ⓕ - Ⓕ	1453 (57.20)		Ⓖ - Ⓖ	1352 (53.23)		Ⓙ - Ⓚ	681 (26.81)*	
Ⓖ - Ⓙ	1673 (65.87)*		Ⓖ - Ⓡ	1621 (63.82)*		Ⓙ - Ⓖ	1353 (53.27)*	
Ⓖ - Ⓢ	1483 (58.39)		Ⓚ - Ⓢ	1423 (56.02)		Ⓙ - Ⓚ	1226 (48.27)*	
Ⓖ - Ⓡ	1917 (75.47)*		Ⓡ - Ⓡ	1481 (58.31)		Ⓙ - Ⓡ	1008 (39.68)*	
Ⓖ - Ⓚ	1720 (67.72)*		Ⓢ - Ⓔ	997 (39.25)		Ⓚ - Ⓚ	1584 (62.36)	
Ⓡ - Ⓡ	1368 (53.86)		Ⓢ - Ⓡ	1077 (42.40)		Ⓚ - Ⓢ	1131 (44.53)*	
Ⓡ - Ⓚ	1645 (64.76)*		Ⓢ - Ⓖ	862 (33.94)		Ⓚ - Ⓢ	1193 (46.97)*	
Ⓙ - Ⓙ	1458 (57.40)		Ⓢ - Ⓕ	958 (37.72)		Ⓢ - Ⓢ	1616 (63.62)	
Ⓚ - Ⓚ	1489 (58.62)		Ⓢ - Ⓖ	827 (32.56)		Ⓢ - Ⓢ	1188 (46.77)*	
Ⓢ - Ⓢ	1369 (53.90)		Ⓢ - Ⓢ	928 (36.54)		Ⓢ - Ⓢ	1122 (44.17)*	
Ⓢ - Ⓚ	1639 (64.53)*		Ⓢ - Ⓡ	1120 (44.09)		Ⓢ - Ⓢ	1602 (63.07)	
Ⓢ - Ⓖ	1536 (60.47)*		Ⓢ - Ⓡ	1191 (46.89)		Ⓢ - Ⓢ	1630 (64.17)	
Ⓢ - Ⓡ	1730 (68.11)*		Ⓢ - Ⓙ	915 (36.02)		—	—	
Ⓡ - Ⓡ	1446 (56.93)		Ⓢ - Ⓙ	1006 (39.61)		—	—	



↖：车辆前部

单位：mm (in)

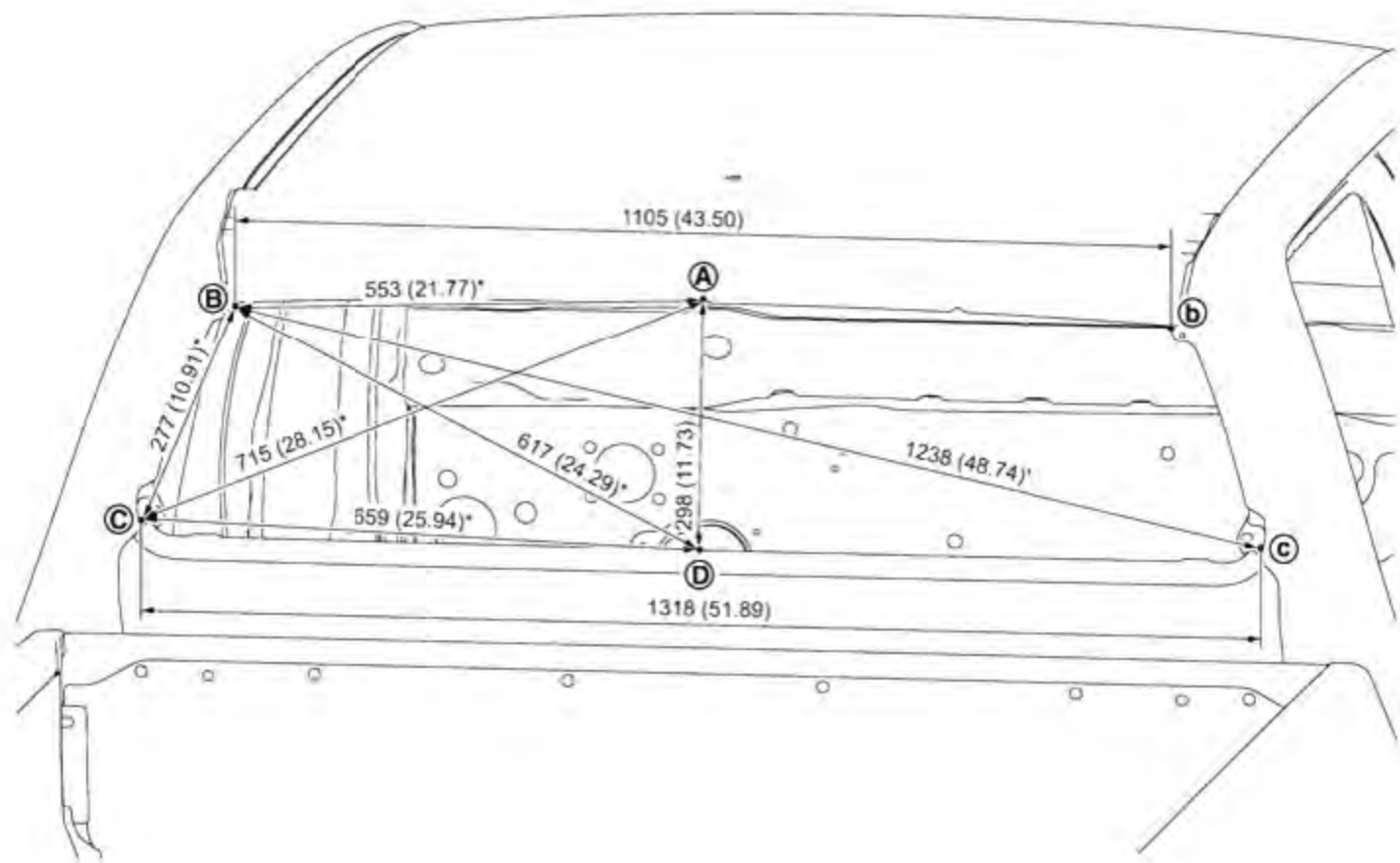
测量点	材料	测量点	材料
Ⓐ	中心定位标记的前围上盖板孔中心 10×12 (0.39×0.47)	Ⓗ Ⓖ Ⓙ ⓫ ⓬ Ⓚ Ⓜ ⓓ Ⓝ Ⓟ Ⓞ Ⓠ	中立柱刻痕
Ⓑ	中心定位标记的车顶凸缘端	Ⓢ	前排座椅安装前横梁孔中心 ϕ7 (0.28)
Ⓒ Ⓒ	外部车体樯舌	Ⓣ Ⓡ	中立柱横梁孔中心 ϕ12 (0.47)
Ⓓ Ⓓ Ⓟ		Ⓛ Ⓛ Ⓛ Ⓛ Ⓛ	左门铰链安装孔中心

Ⓟ Ⓠ Ⓡ Ⓢ Ⓣ	外侧车体刻痕	Ⓤ ⓕ Ⓥ Ⓦ Ⓧ Ⓨ Ⓩ ⓐ	半门纹挺女表孔中 心 φ12 (0.47)
ⓔ ⓕ ⓕ ⓕ ⓖ ⓗ	前立柱刻痕	—	—

乘客舱（后车窗）

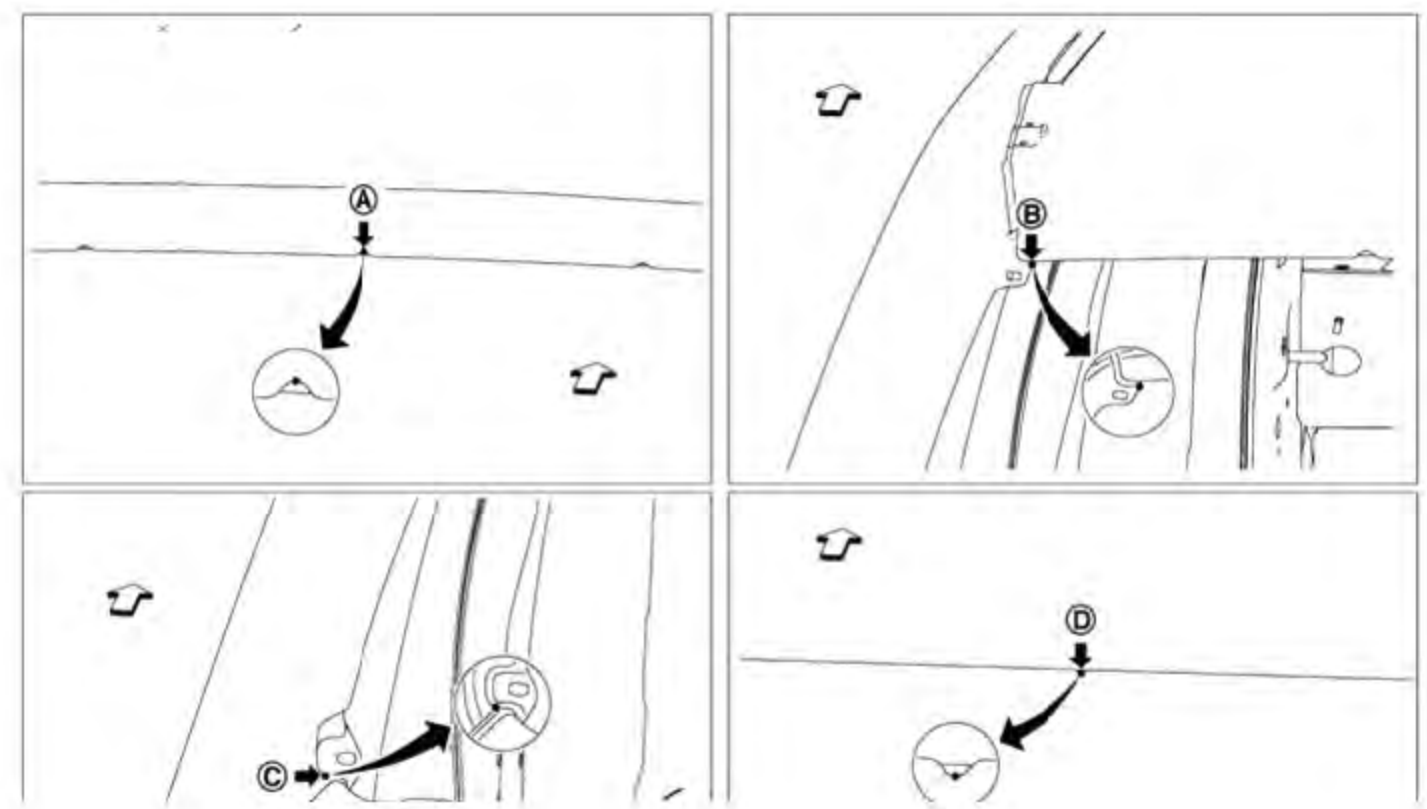
测量

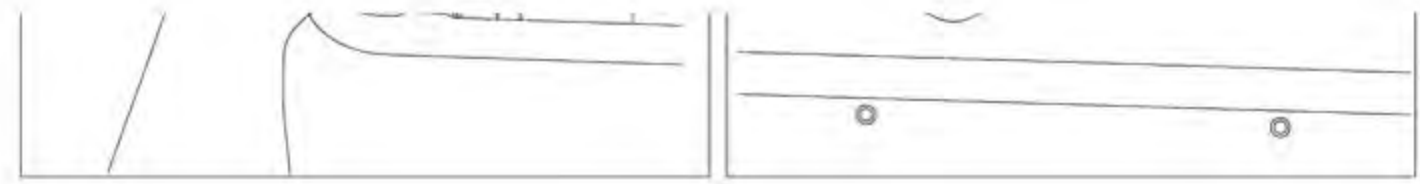
标记"*"的尺寸表示车辆左右两侧的尺寸对称且相同。



单位：mm (in)

测量点





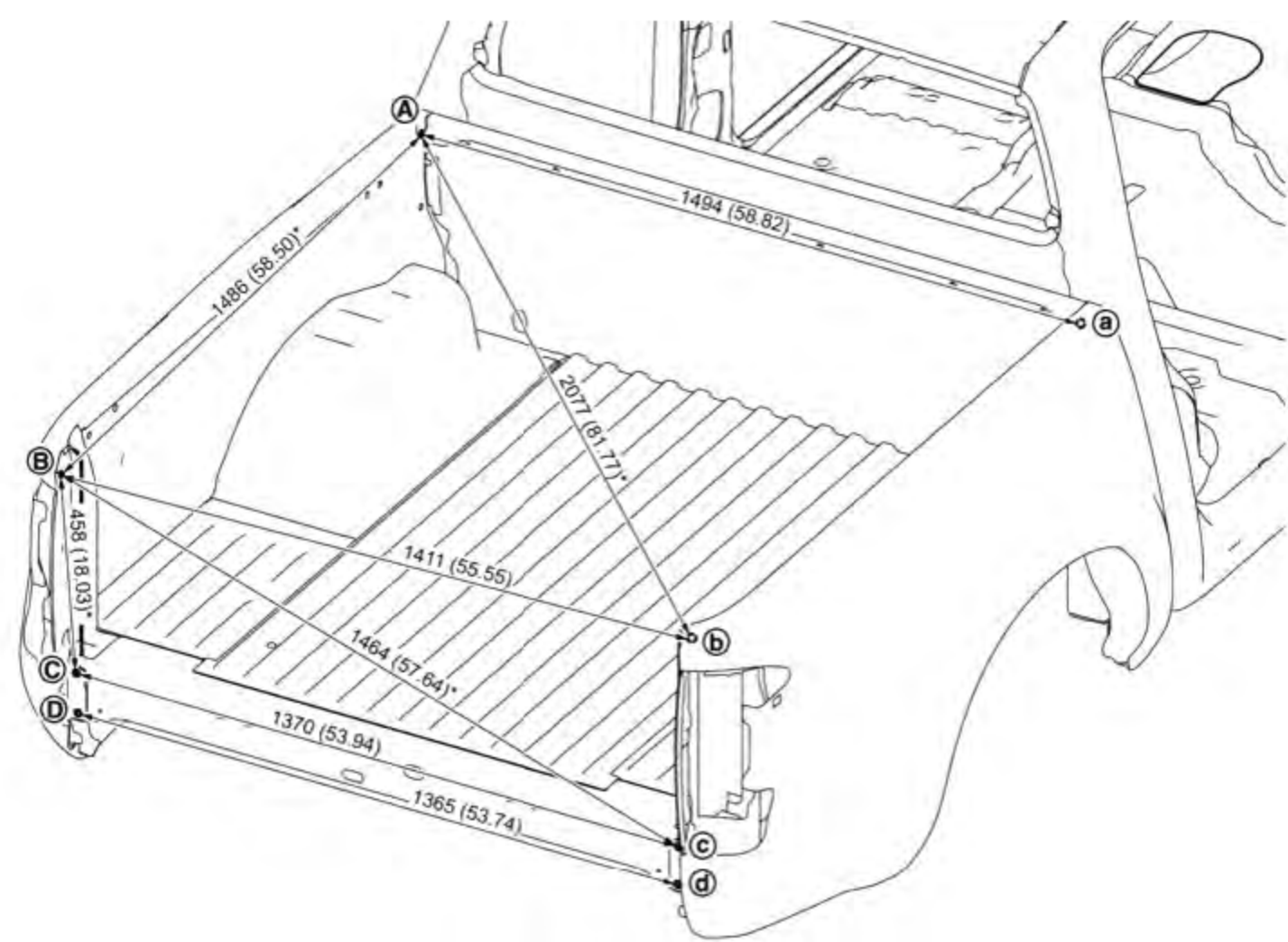
↩：车辆前部

测量点	材料	测量点	材料
Ⓐ	中心位置标记车顶刻痕	Ⓓ	中心定位标记的后面板刻痕
Ⓑ Ⓑ Ⓒ Ⓒ	外部车体樺舌	—	—

后车身

测量

标记“*”的尺寸表示车辆左右两侧的尺寸对称且相同。

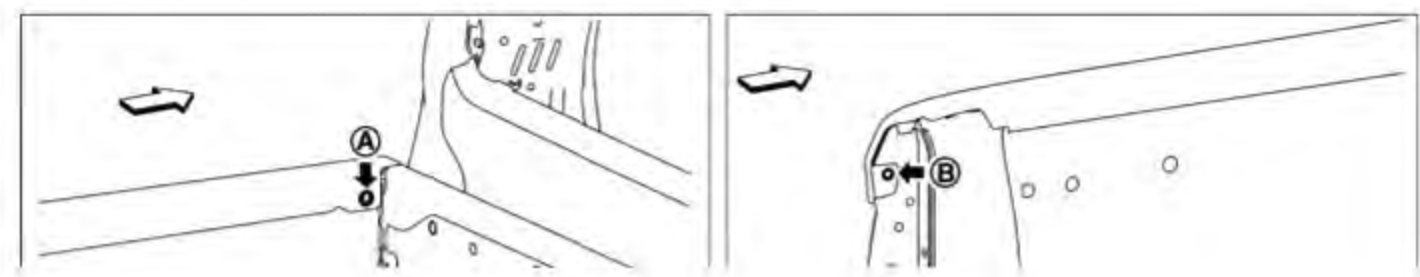


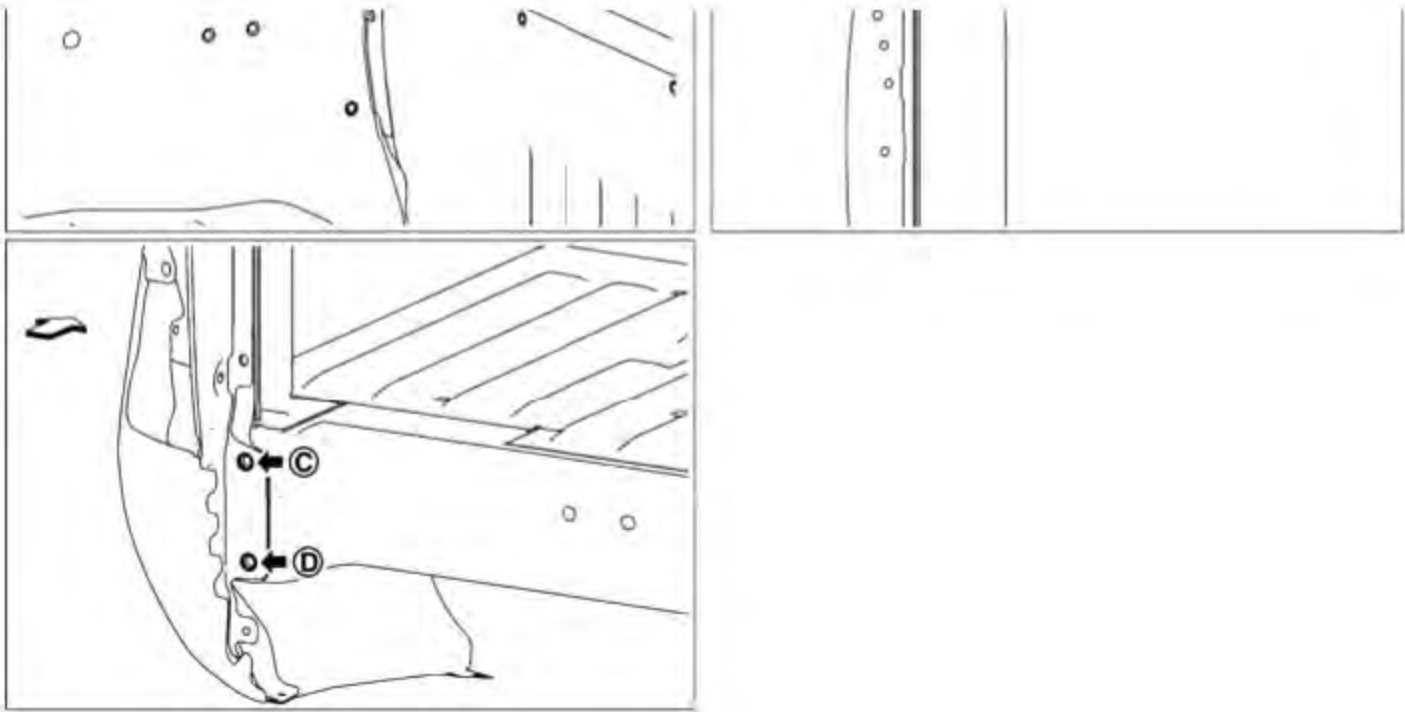
单位: mm (in)

«其它» 单位: mm (in)

测量点	尺寸	备忘	测量点	尺寸	备忘	测量点	尺寸	备忘
Ⓑ - Ⓓ	549 (21.61)*		Ⓑ - Ⓓ	1492 (58.74)*		Ⓒ - Ⓓ	1370 (53.94)*	

测量点





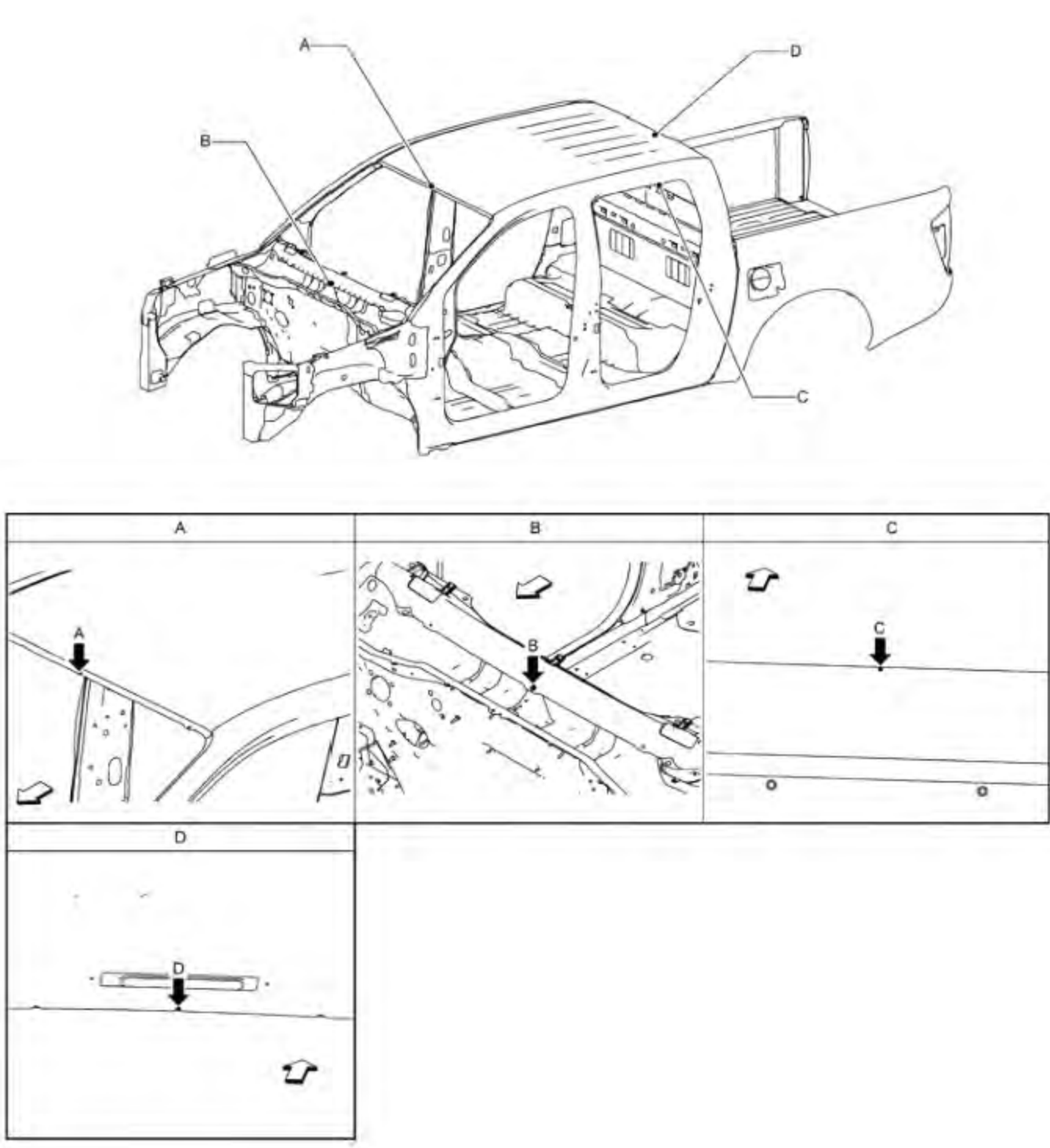
↩：车辆前部

单位：mm (in)

测量点	材料	测量点	材料
Ⓐ ⓐ Ⓑ ⓑ	外侧面板孔中心 Ⓐ ⓐ : φ14 (0.55) Ⓑ ⓑ : φ10 (0.39)	ⓒ ⓒ Ⓓ ⓓ	内后支柱加强件孔中心 φ14 (0.55)

车身中心标记

有些车身零件上有指示车辆中心的出厂标记。维修在意外事故中损坏的车架（横梁、立柱等）时，可使用这些标记连同车身对准规格实现最准确最有效的维修。

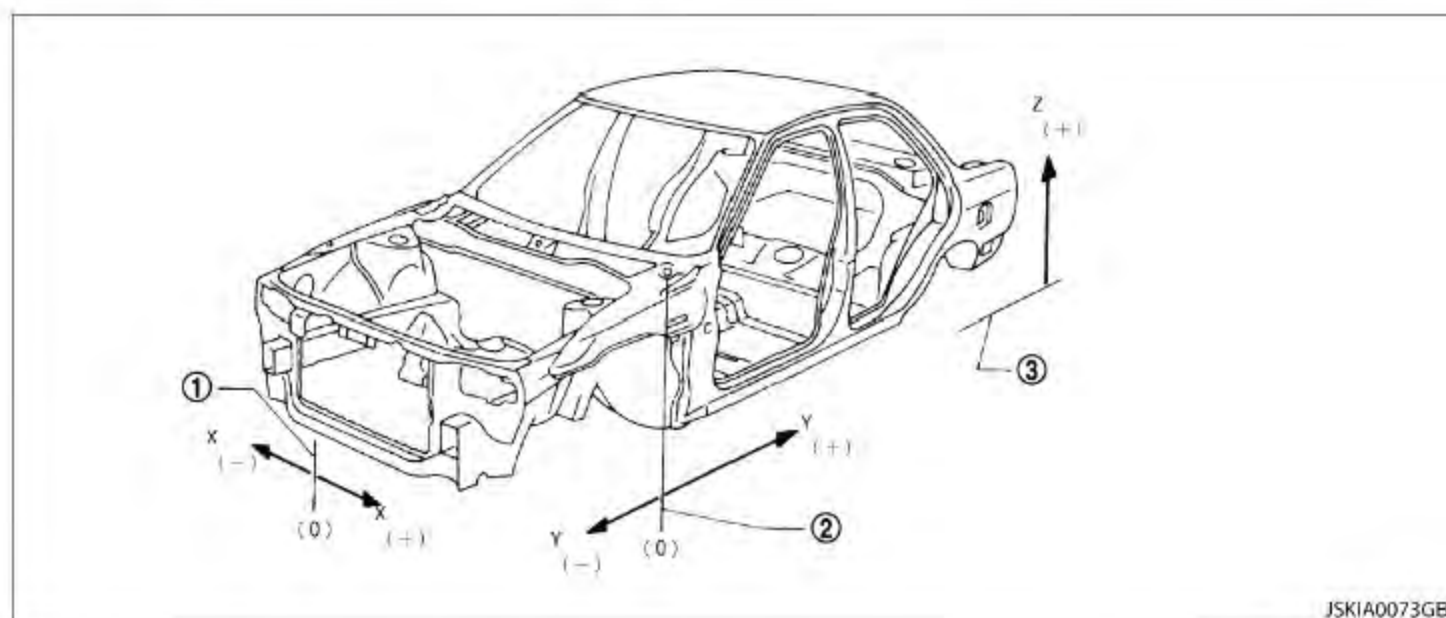


↖：车辆前部

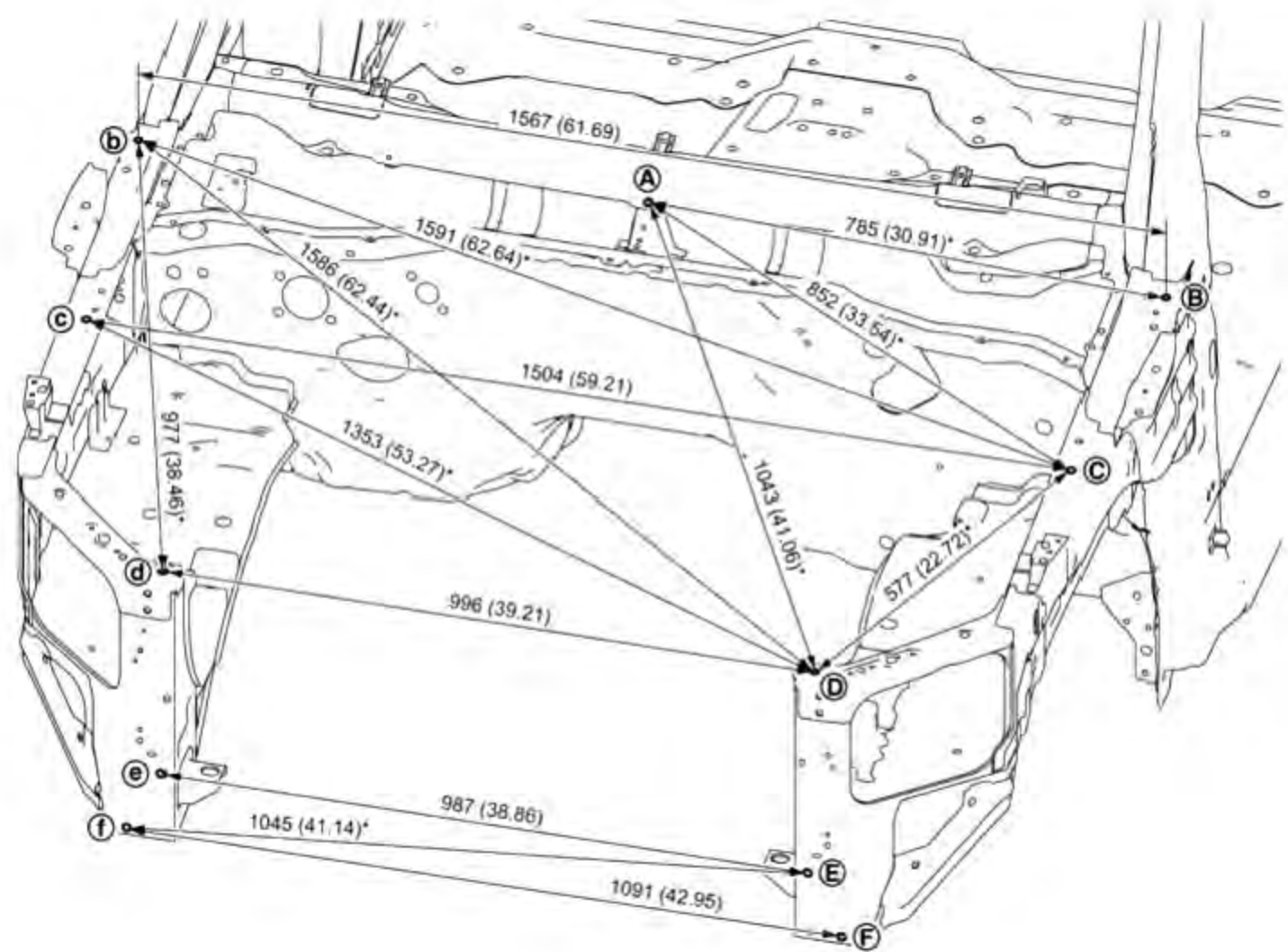
单位： mm (in)

点	部分	标记
A	前车顶	浮凸
B	前围上盖板	孔 10×12 (0.39×0.47)
C	背板	刻痕
D	后车顶	刻痕

- 然后检查指针和检具本身，确保没有自由窜动量。
- 当使用测量皮尺时，应确保皮尺没有拉长，绞扭或弯曲。
-
-
-
- 假想基准线 [低于基准线 300 mm (11.81 in) (设计图上为"0Z")]

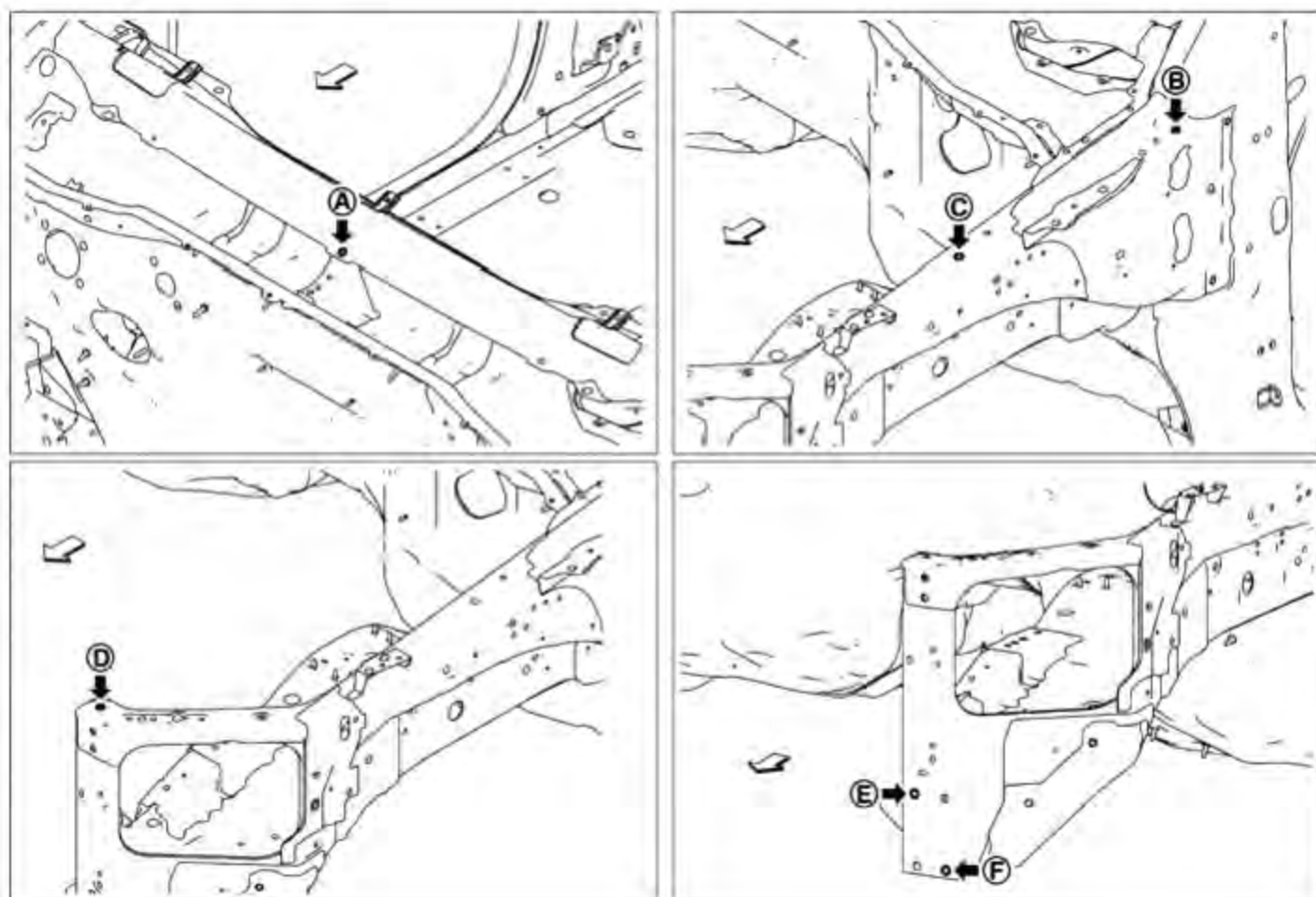


① 车辆中心 ② 前轴中心 ③ 假想基准线



mm (in)

测量点



单位: mm (in)

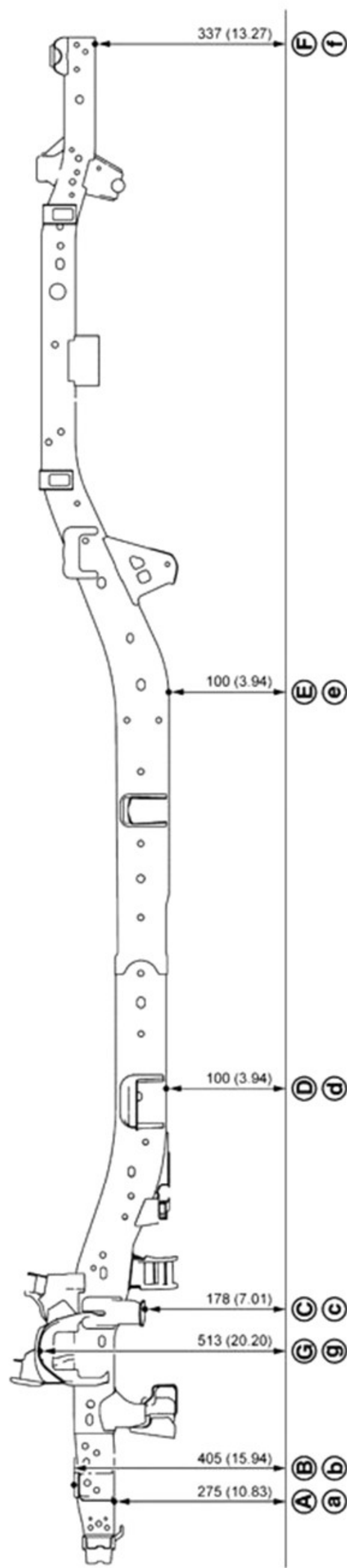
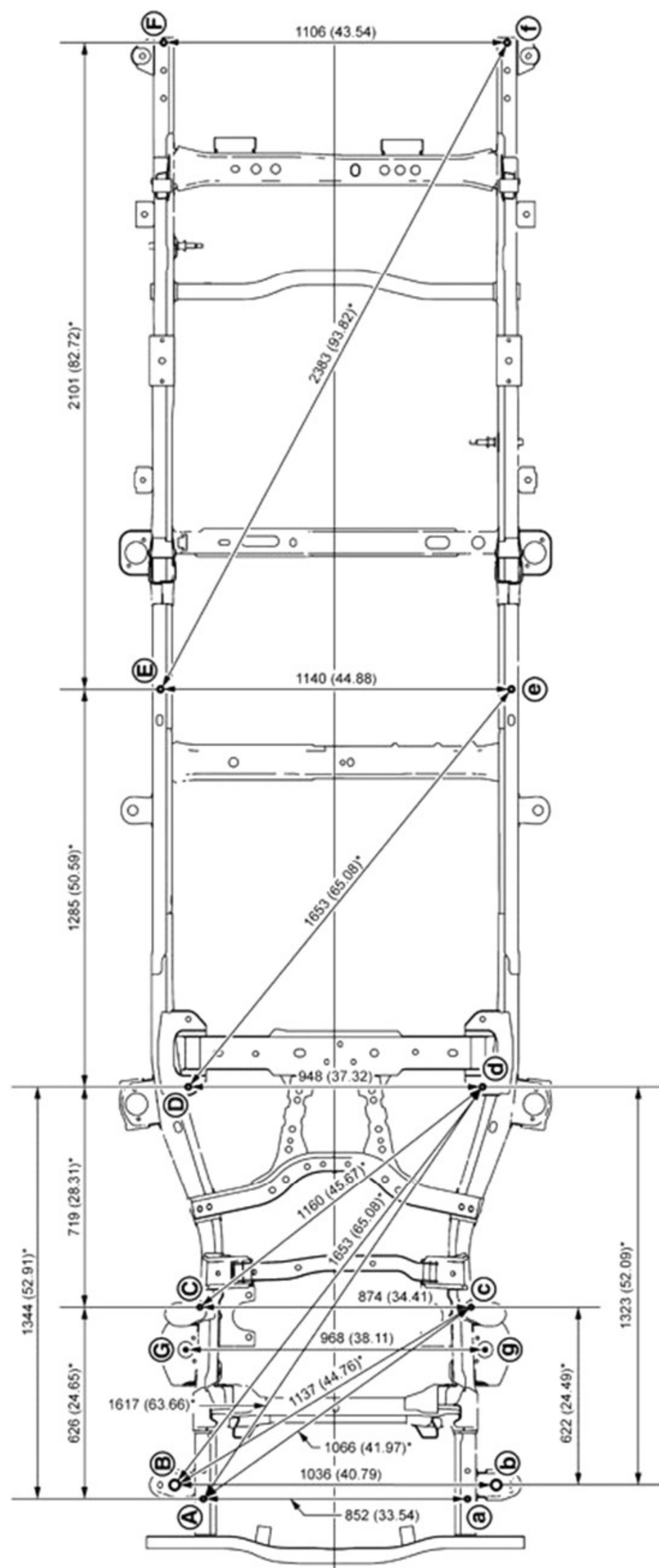
测量点	材料	测量点	材料
Ⓐ	中心定位标记的前围上盖板孔中心 10×12 (0.39×0.47)	Ⓓ Ⓓ	上散热器芯架孔中心 φ11 (0.43)
Ⓑ Ⓑ	发动机罩铰链安装孔中心φ11 (0.43)	Ⓔ Ⓔ Ⓕ Ⓕ	侧散热器芯柱孔中心 φ12 (0.47)
Ⓒ Ⓒ	上部发动机罩凸缘孔中心φ12 (0.47)	—	—

车身底板

测量

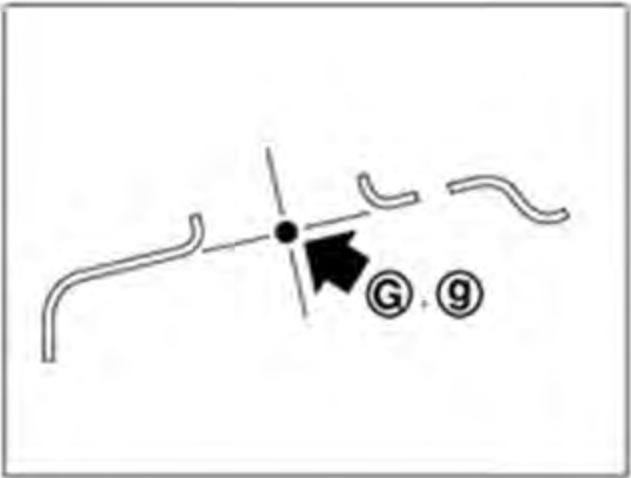
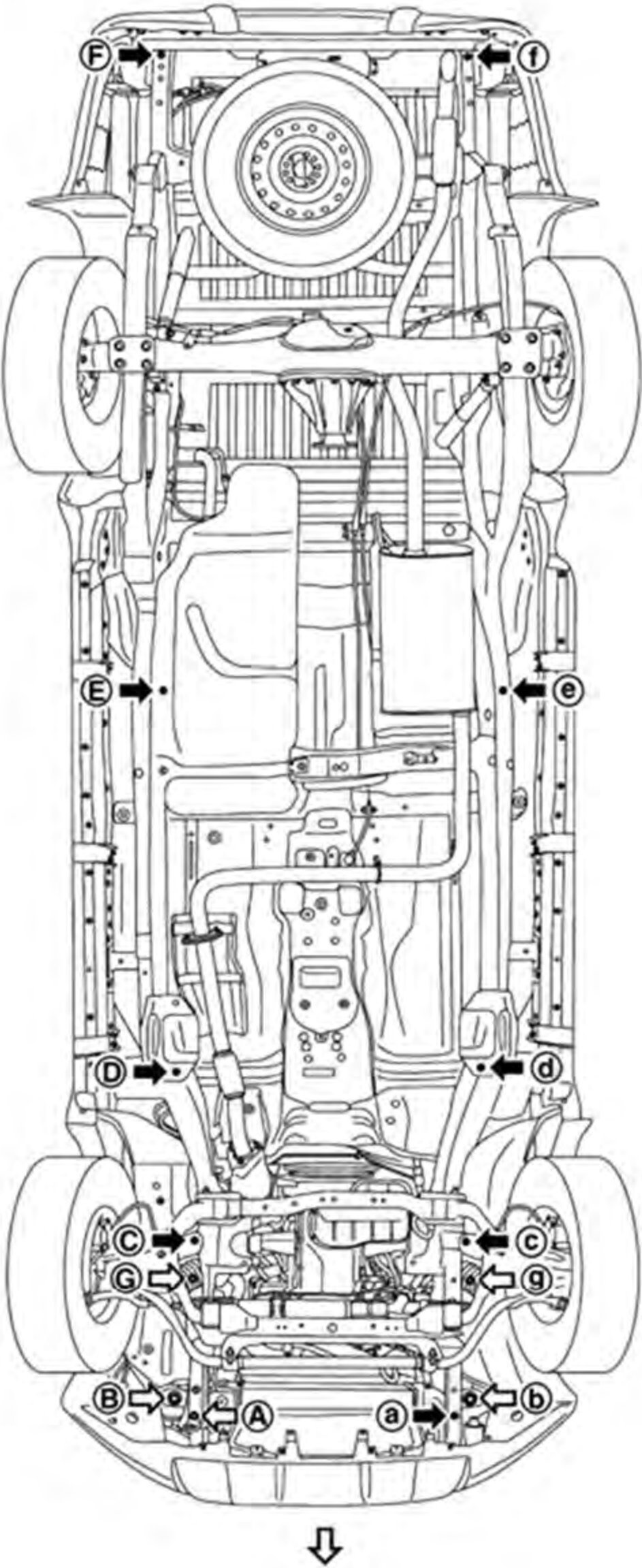
标记“*”的尺寸表示车辆左右两侧的尺寸对称且相同。

下图显示了车辆底部视图和侧视图。



单位: mm (in)

测量点



↩：车辆前部

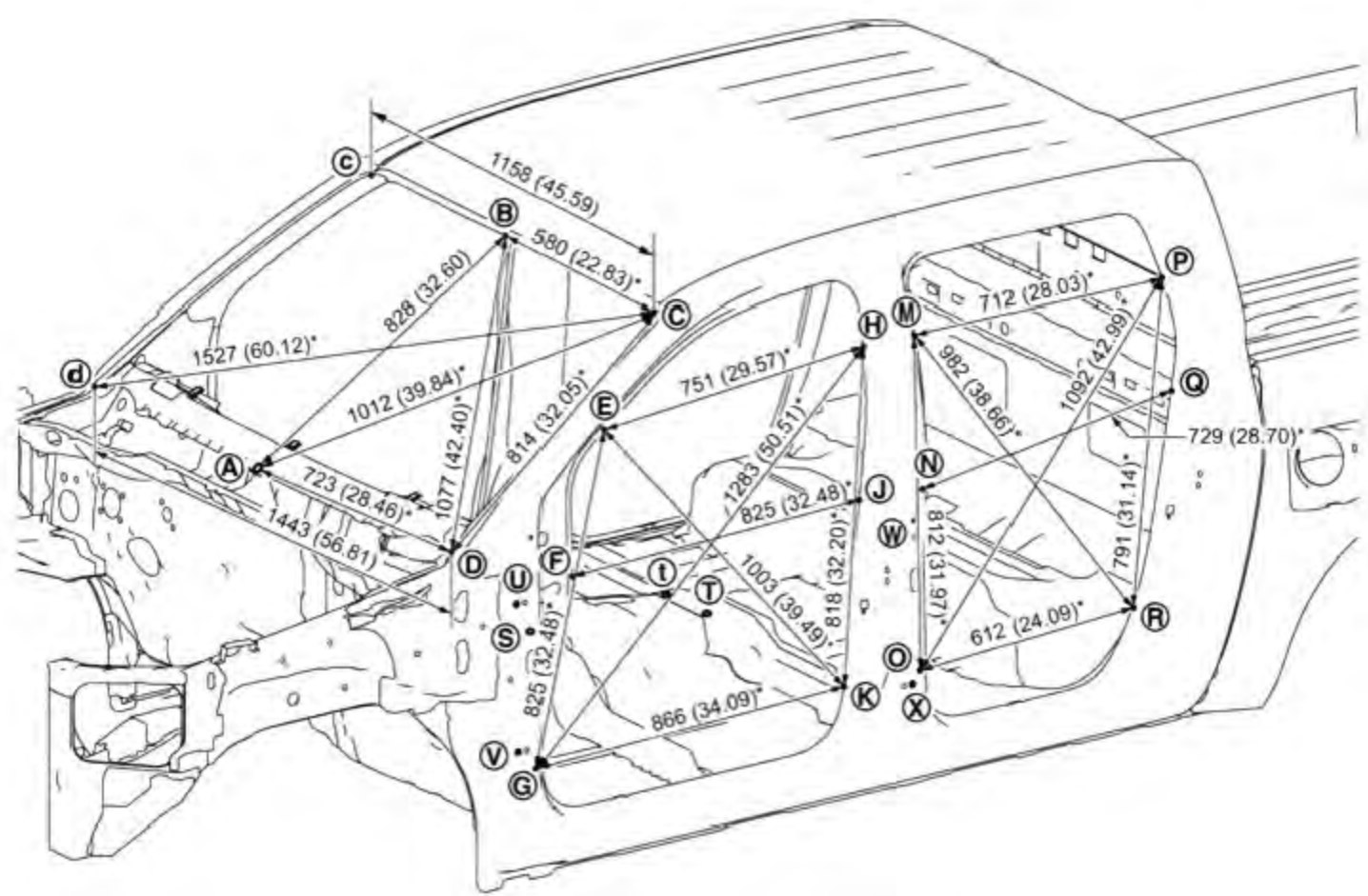
单位：mm (in)

点	坐标			备注		点	坐标			备注
	X	Y	Z				X	Y	Z	
Ⓐ	±426.0	-528.0	275.0	孔 14×16		Ⓔ	±570.0	2085.0	100.0	孔 φ8 (0.31)
Ⓐ	(±16.772)	(-20.787)	(10.827)	(0.55×0.63)		Ⓔ	(±22.441)	(82.086)	(3.937)	
Ⓑ	±518.0	-483.0	405.0	孔 φ32 (1.26)		Ⓕ	±553.0	4173.0	337.0	孔 17×18
Ⓑ	(±20.394)	(-19.016)	(15.945)			Ⓕ	(±21.772)	(164.291)	(13.268)	(0.67×0.71)
Ⓒ	±437.0	90.0	178.0	孔 φ10 (0.39)		Ⓖ	±484.0	-47.0	513.0	孔 φ52 (2.05)
Ⓒ	(±17.205)	(3.543)	(7.008)			Ⓖ	(±19.055)	(-1.850)	(20.197)	
Ⓓ	±474.0	804.0	100.0	孔 φ16 (0.63)		—	—	—	—	—
Ⓓ	(±18.661)	(31.653)	(3.937)							

乘客舱（挡风玻璃和车门开口）

测量

标记“*”的尺寸表示车辆左右两侧的尺寸对称且相同。

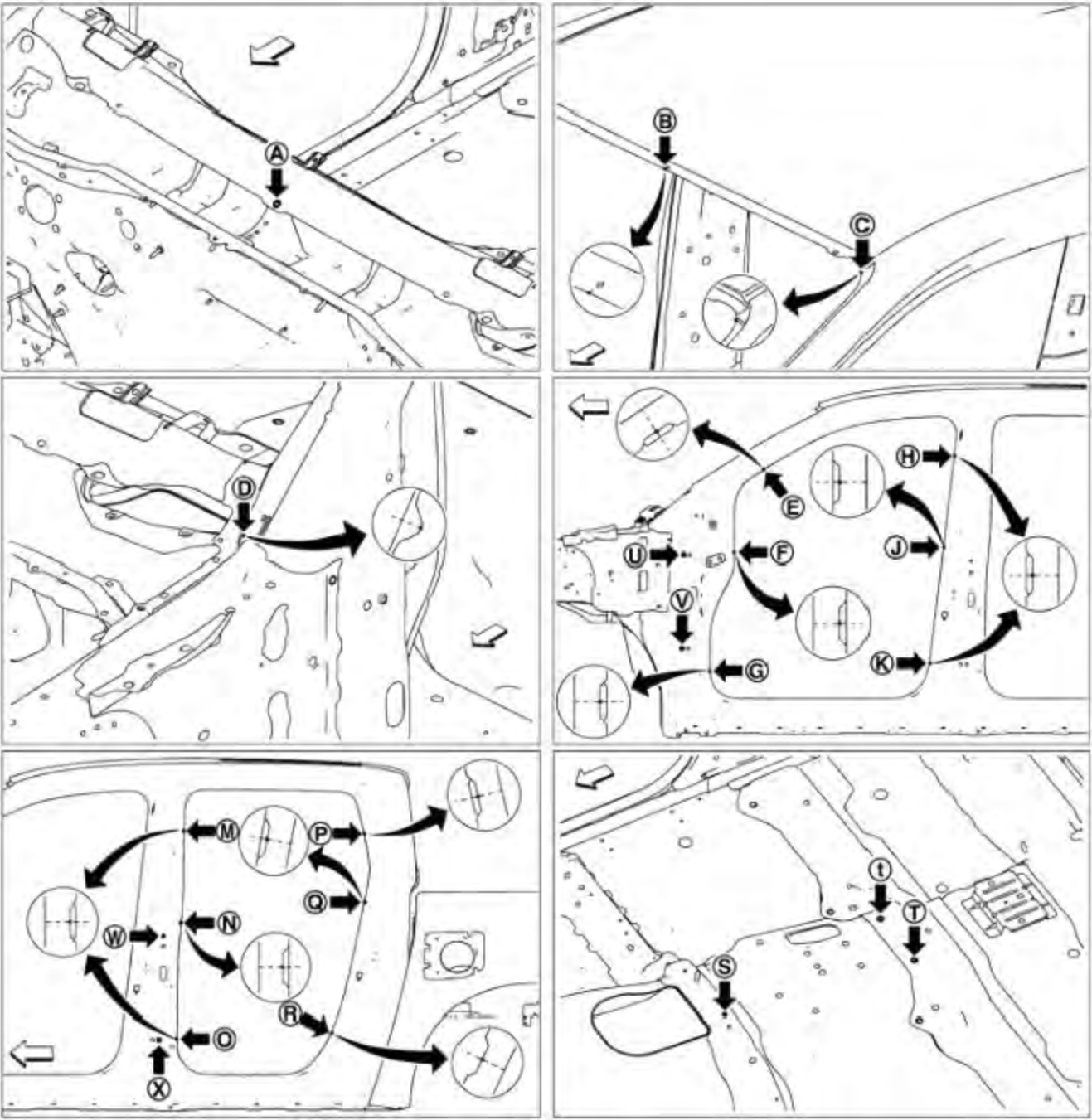


单位：mm (in)

«其它» 单位：mm (in)

测量点	尺寸	备忘	测量点	尺寸	备忘	测量点	尺寸	备忘
Ⓔ - ⓔ	1374 (54.09)		Ⓝ - Ⓠ	1609 (63.35)*		Ⓢ - Ⓚ	794 (31.26)	
Ⓔ - ⓖ	1649 (64.92)*		Ⓞ - Ⓡ	1480 (58.27)		Ⓢ - Ⓚ	899 (35.39)	
Ⓔ - ⓓ	1563 (61.54)*		Ⓞ - Ⓟ	1787 (70.35)*		ⓓ - Ⓜ	1052 (41.42)*	
Ⓔ - Ⓚ	1746 (68.74)*		Ⓞ - Ⓡ	1602 (63.07)*		ⓓ - Ⓝ	822 (32.36)*	

Ⓕ -	1453		Ⓔ -	1352		Ⓓ -	681	
Ⓕ -	(57.20)		Ⓔ -	(53.23)		Ⓓ -	(26.81)*	
Ⓖ -	1673		Ⓔ -	1621		Ⓓ -	1353	
Ⓖ -	(65.87)*		Ⓔ -	(63.82)*		Ⓓ -	(53.27)*	
Ⓖ -	1483		Ⓖ -	1423		Ⓓ -	1226	
Ⓖ -	(58.39)		Ⓖ -	(56.02)		Ⓖ -	(48.27)*	
Ⓖ -	1917		Ⓖ -	1481		Ⓓ -	1008	
Ⓖ -	(75.47)*		Ⓔ -	(58.31)		Ⓖ -	(39.68)*	
Ⓖ -	1720		Ⓖ -	997		Ⓖ -	1584	
Ⓖ -	(67.72)*		Ⓖ -	(39.25)		Ⓖ -	(62.36)	
Ⓖ -	1368		Ⓖ -	1077		Ⓖ -	1131	
Ⓖ -	(53.86)		Ⓖ -	(42.40)		Ⓖ -	(44.53)*	
Ⓖ -	1645		Ⓖ -	862		Ⓖ -	1193	
Ⓖ -	(64.76)*		Ⓖ -	(33.94)		Ⓖ -	(46.97)*	
Ⓖ -	1458		Ⓖ -	958		Ⓖ -	1616	
Ⓖ -	(57.40)		Ⓖ -	(37.72)		Ⓖ -	(63.62)	
Ⓖ -	1489		Ⓖ -	827		Ⓖ -	1188	
Ⓖ -	(58.62)		Ⓖ -	(32.56)		Ⓖ -	(46.77)*	
Ⓖ -	1369		Ⓖ -	928		Ⓖ -	1122	
Ⓖ -	(53.90)		Ⓖ -	(36.54)		Ⓖ -	(44.17)*	
Ⓖ -	1639		Ⓖ -	1120		Ⓖ -	1602	
Ⓖ -	(64.53)*		Ⓖ -	(44.09)		Ⓖ -	(63.07)	
Ⓖ -	1536		Ⓖ -	1191		Ⓖ -	1630	
Ⓖ -	(60.47)*		Ⓖ -	(46.89)		Ⓖ -	(64.17)	
Ⓖ -	1730		Ⓖ -	915		—	—	
Ⓖ -	(68.11)*		Ⓖ -	(36.02)		—	—	
Ⓖ -	1446		Ⓖ -	1006				
Ⓖ -	(56.93)		Ⓖ -	(39.61)				



↖：车辆前部

单位：mm (in)

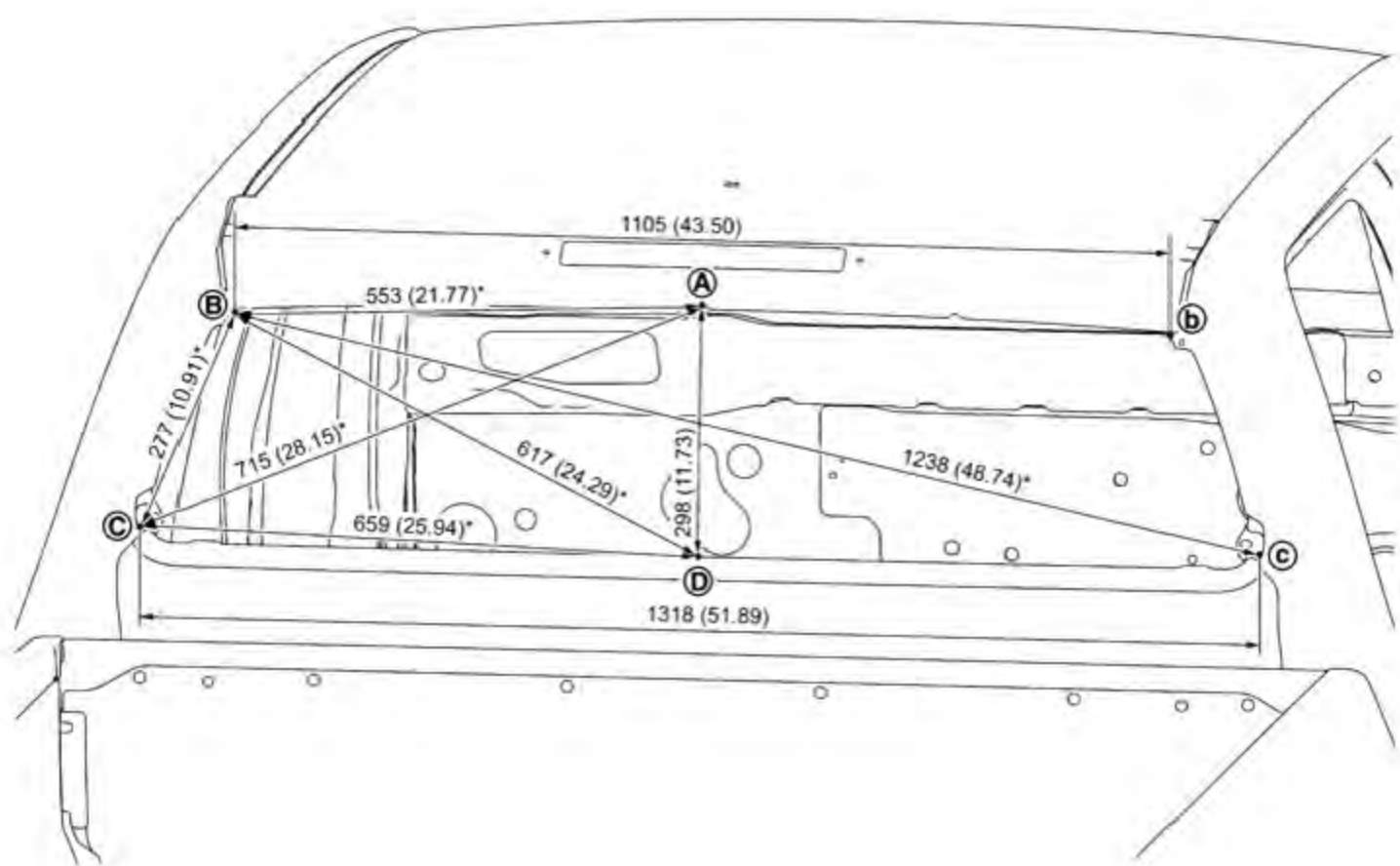
测量点	材料	测量点	材料
Ⓐ	中心定位标记的前围上盖板孔中心 10×12 (0.39×0.47)	Ⓗ Ⓖ Ⓙ ⓵ Ⓚ Ⓛ Ⓜ ⓓ Ⓝ Ⓤ ⓐ ⓑ	中立柱刻痕
Ⓑ	中心定位标记的车顶凸缘端	Ⓢ	前排座椅前安装横梁孔中心 φ7 (0.28)
Ⓒ Ⓓ	外部车体樯舌	Ⓣ Ⓡ	中立柱横梁孔中心 φ12 (0.47)
Ⓔ Ⓕ Ⓖ		Ⓛ Ⓤ Ⓥ Ⓦ Ⓧ	车门铰链安装孔中

Ⓟ Ⓠ Ⓡ Ⓡ Ⓡ	外侧车体刻痕	Ⓢ Ⓣ Ⓤ Ⓥ Ⓦ Ⓦ Ⓧ Ⓨ	心φ12 (0.47)
ⓔ ⓕ ⓕ ⓕ ⓖ ⓗ	前立柱刻痕	—	—

乘客舱（后车窗开口）

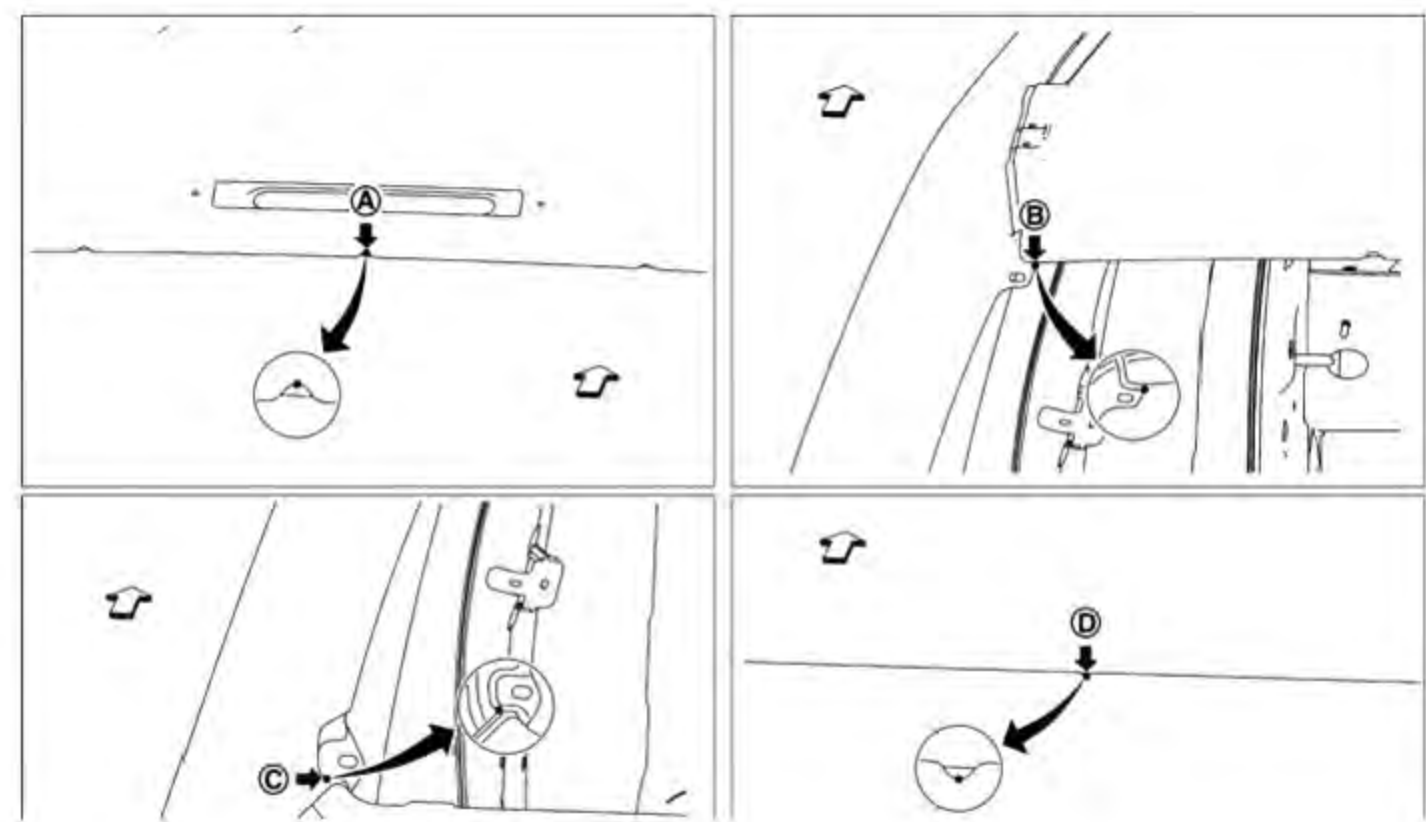
测量

标记“*”的尺寸表示车辆左右两侧的尺寸对称且相同。



单位：mm (in)

测量点





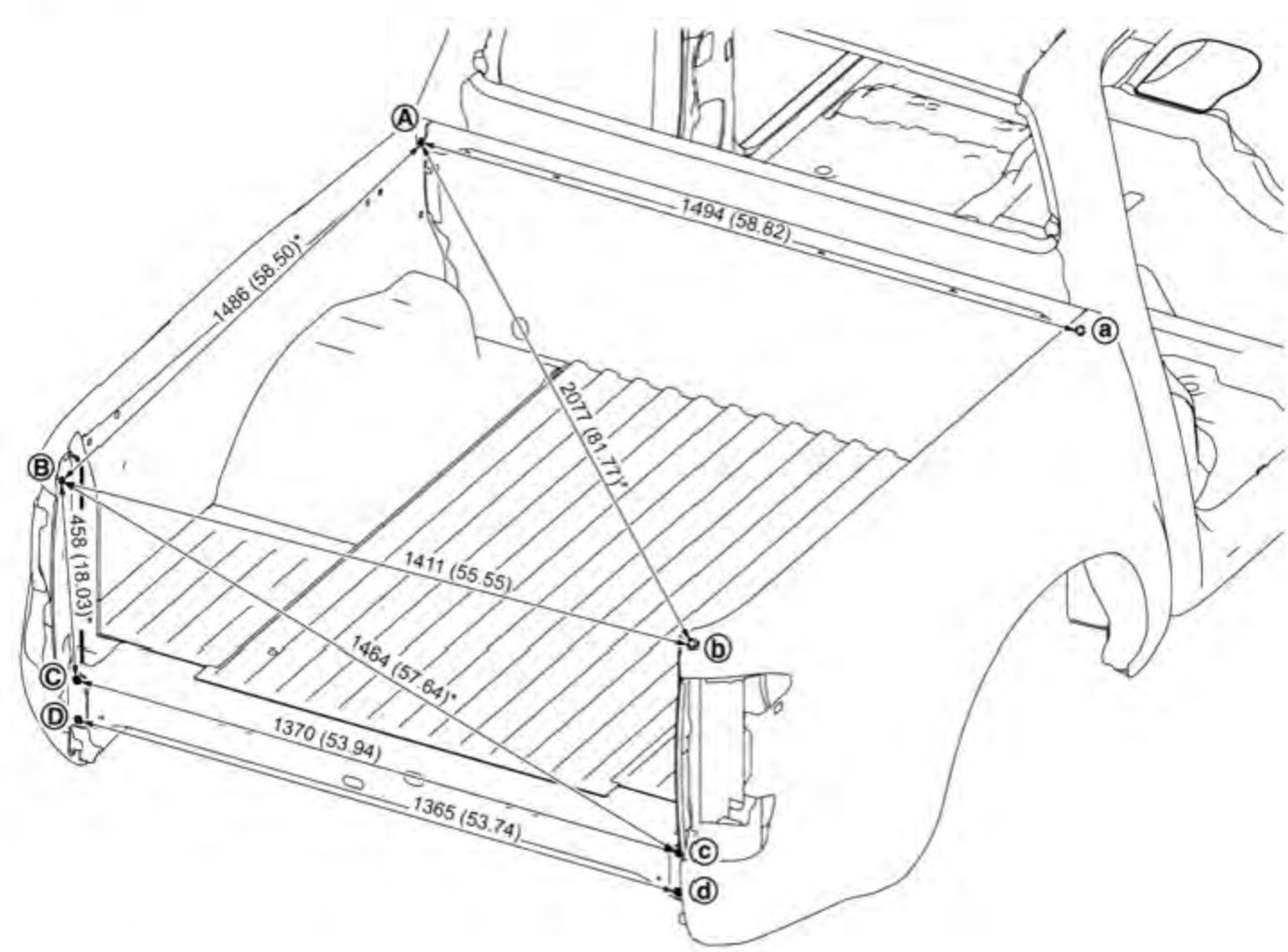
↩：车辆前部

测量点	材料	测量点	材料
Ⓐ	中心位置标记车顶刻痕	Ⓓ	中心定位标记的背板刻痕
Ⓑ Ⓑ Ⓒ Ⓒ	外部车体榫舌	—	—

后车身

测量

标记"*"的尺寸表示车辆左右两侧的尺寸对称且相同。

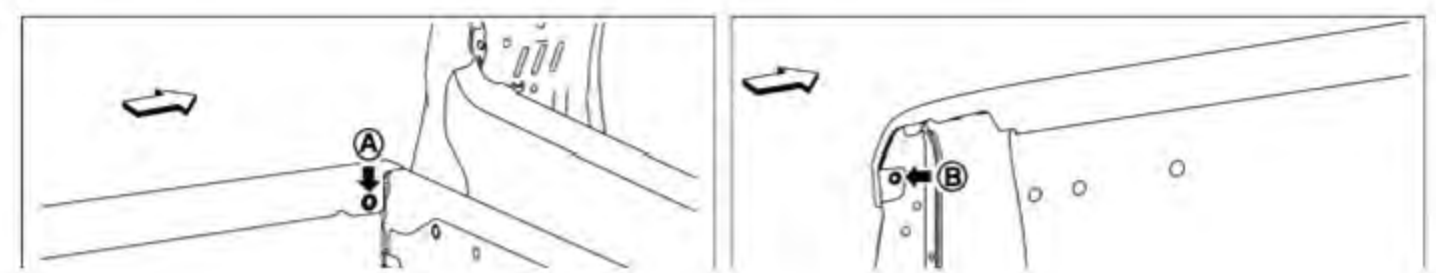


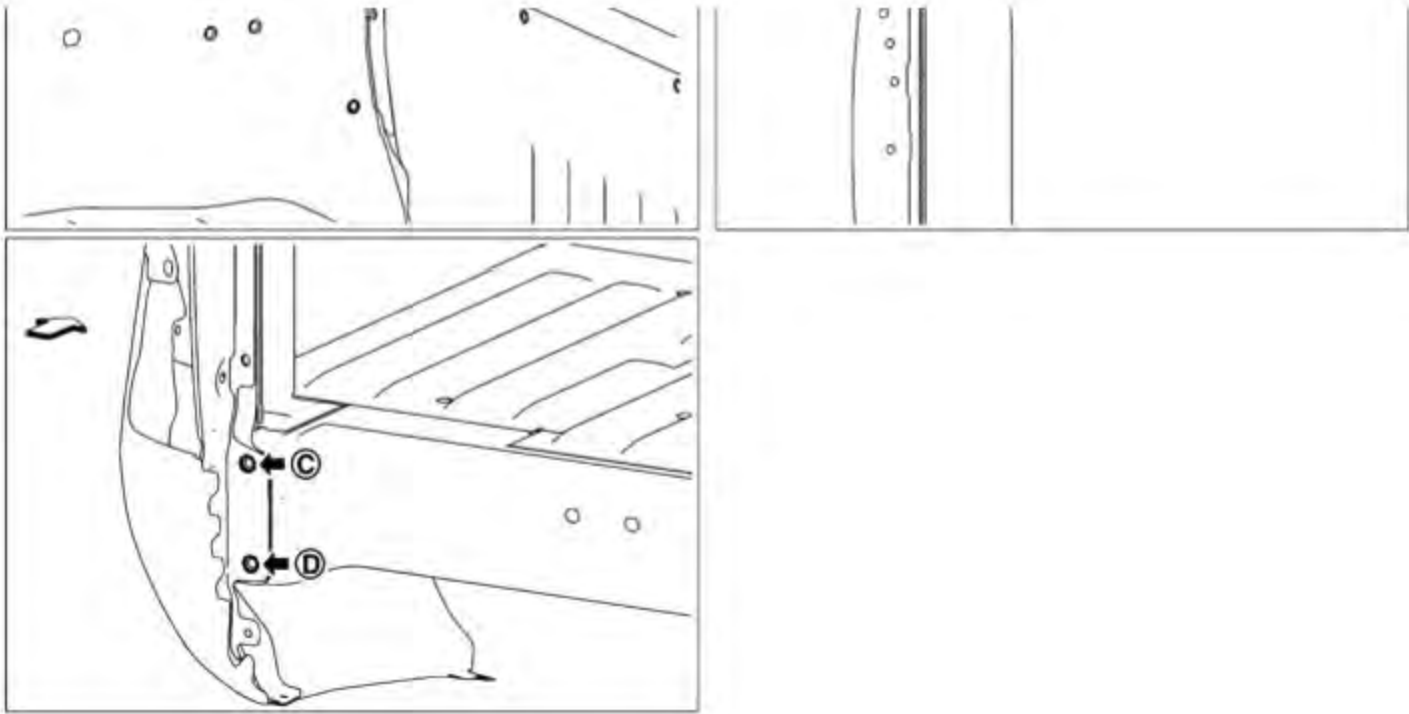
单位：mm (in)

«其它» 单位：mm (in)

测量点	尺寸	备忘	测量点	尺寸	备忘	测量点	尺寸	备忘
Ⓑ - Ⓓ	549 (21.61)*		Ⓑ - Ⓓ	1492 (58.74)*		Ⓒ - Ⓓ	1370 (53.94)*	

测量点





↶：车辆前部

单位：mm (in)

测量点	材料	测量点	材料
Ⓐ ⓐ Ⓑ ⓑ	外侧侧板孔中心 Ⓐ ⓐ：φ14 (0.55) Ⓑ ⓑ：φ10 (0.39)	Ⓒ Ⓓ Ⓔ ⓓ	内侧后支柱加强件孔中心 φ14 (0.55)

塑料件注意事项

缩略语	材料名称	耐热 温度 °C (°F)	抗汽油 和溶剂腐蚀性能	其它注意事 项
PE	聚乙烯	60 (140)	如果仅仅涂抹很短的时间（快速 擦除），汽油和大多数溶剂都是 无害的。	易燃
ABS	丙烯腈丁二 烯苯乙烯	80 (176)	避免接触汽油和溶剂。	—
AES	丙烯腈乙烯 苯乙烯	80 (176)	↑	—
EPM/EPDM	乙丙烯共聚 物（二烯）	80 (176)	如果仅仅涂抹很短的时间（快速 擦除），汽油和大多数溶剂都是 无害的。	易燃
PS	聚苯乙烯	80 (176)	避免接触溶剂。	易燃
PVC	聚氯乙烯	80 (176)	如果仅仅涂抹很短的时间（快速 擦除），汽油和大多数溶剂都是 无害的。	燃烧时会释 放出有毒气 体。
TPO	热塑性烯烃	80 (176)	↑	易燃
AAS	丙烯腈丙烯 酸苯乙烯	85 (185)	避免接触汽油和溶剂。	—
PMMA	聚甲基丙烯 酸甲酯	85 (185)	↑	—
EVAC	乙烯醋酸乙 烯酯	90 (194)	↑	—
PP	聚丙烯	90 (194)	如果仅仅涂抹很短的时间（快速 擦除），汽油和大多数溶剂都是 无害的。	易燃、避免 接触蓄电池 酸液

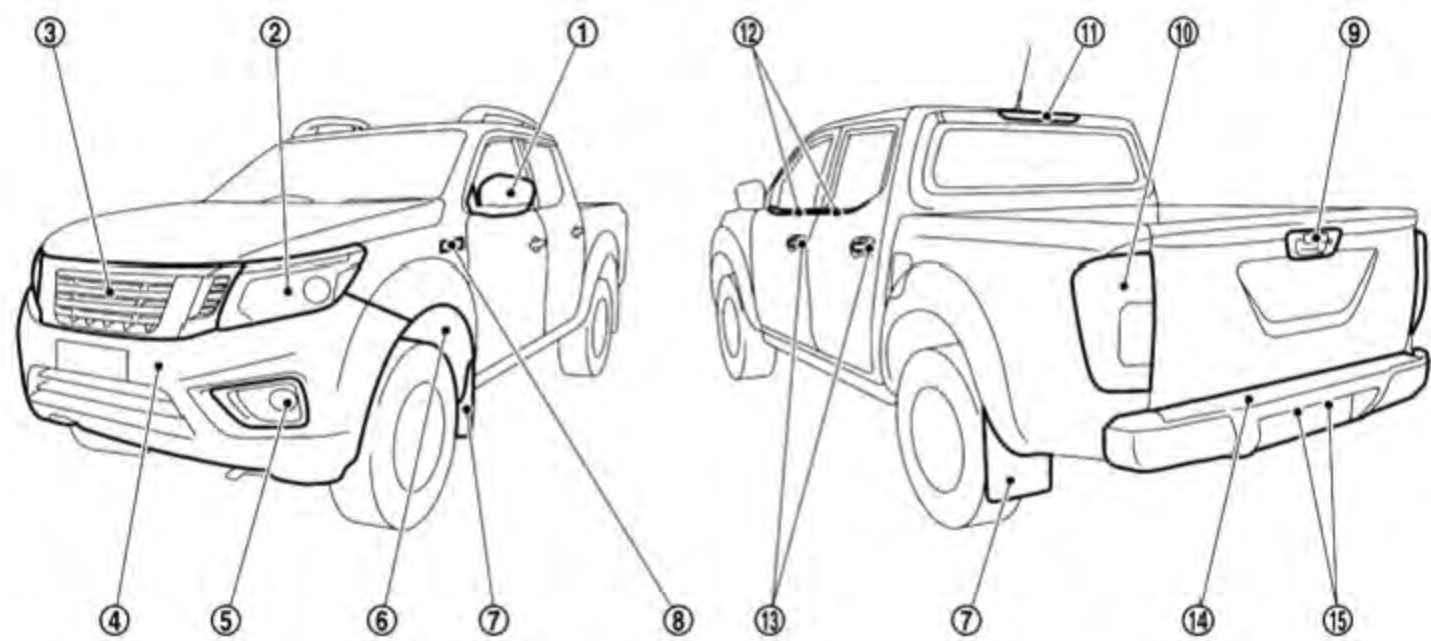
			无香的。	酸液。
PUR	聚氨基甲酸酯	90 (194)	避免接触汽油和溶剂。	—
上	不饱和聚酯	90 (194)	↑	易燃
ASA	丙烯腈苯乙 烯丙烯酸盐	100 (212)	↑	易燃
PPE	聚苯醚	110 (230)	↑	—
TPU	热塑性聚氨 酯	110 (230)	↑	—
PBT+ PC	聚乙烯丁烯 对酞酸盐聚 碳酸酯	120 (248)	↑	易燃
PC	聚碳酸酯	120 (248)	↑	—
POM	聚乙烯甲醛	120 (248)	↑	避免接触蓄 电池酸液。
PA	聚酰胺	140 (284)	↑	避免浸入水 中。
PBT	聚乙烯丁烯 对苯二酸盐	140 (284)	↑	—
PAR	聚芳酯	180 (356)	↑	—
PET	聚乙烯对酞 酸盐	180 (356)	↑	—
PEI	聚醚酰亚胺	200 (392)	↑	—

注意



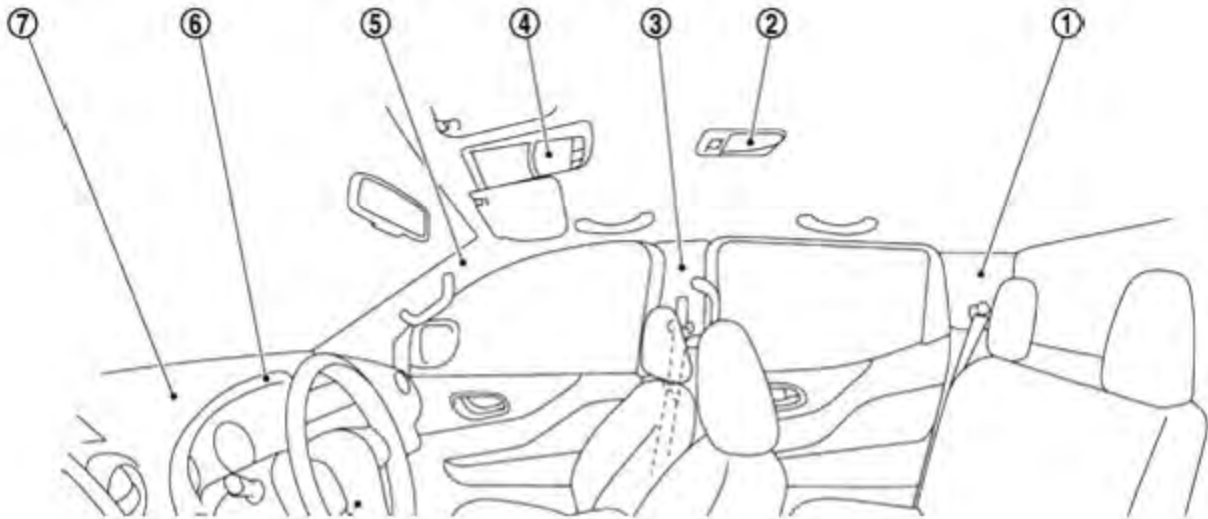
- 在对邻近塑料部件的车身部分进行修理和喷漆时，要考虑它们的特性（加热和溶剂的影响），如有必要将其拆下或者采取适当的措施来保护。
- 应该采用与材料特性相配的方法来对塑料部件进行修理和喷漆。

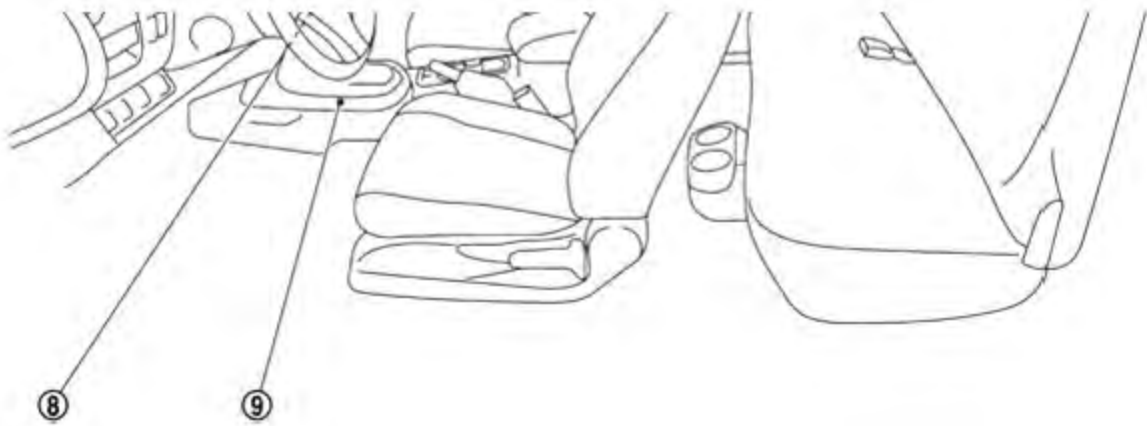
塑料件位置



部件			材料	部件			材料
①	车门后视镜 (手动型)	车身	PP	⑨	尾门把手	框罩	PC + PET + 玻璃纤维
		底座	PA + 玻璃纤维			手柄	铬合金 PC + ABS
		下盖	ASA				黑色 PC + PET + 玻璃纤维
	车门后视镜 (电动型)	车身	ASA	⑩	后组合灯	带后车身的车型	灯罩 PMMA
		车身底部	ASA				外壳 ASA
		装饰件	铬合金 ABS			不带后车身的车型	灯罩 PMMA
			黑色 ASA				外壳 PP

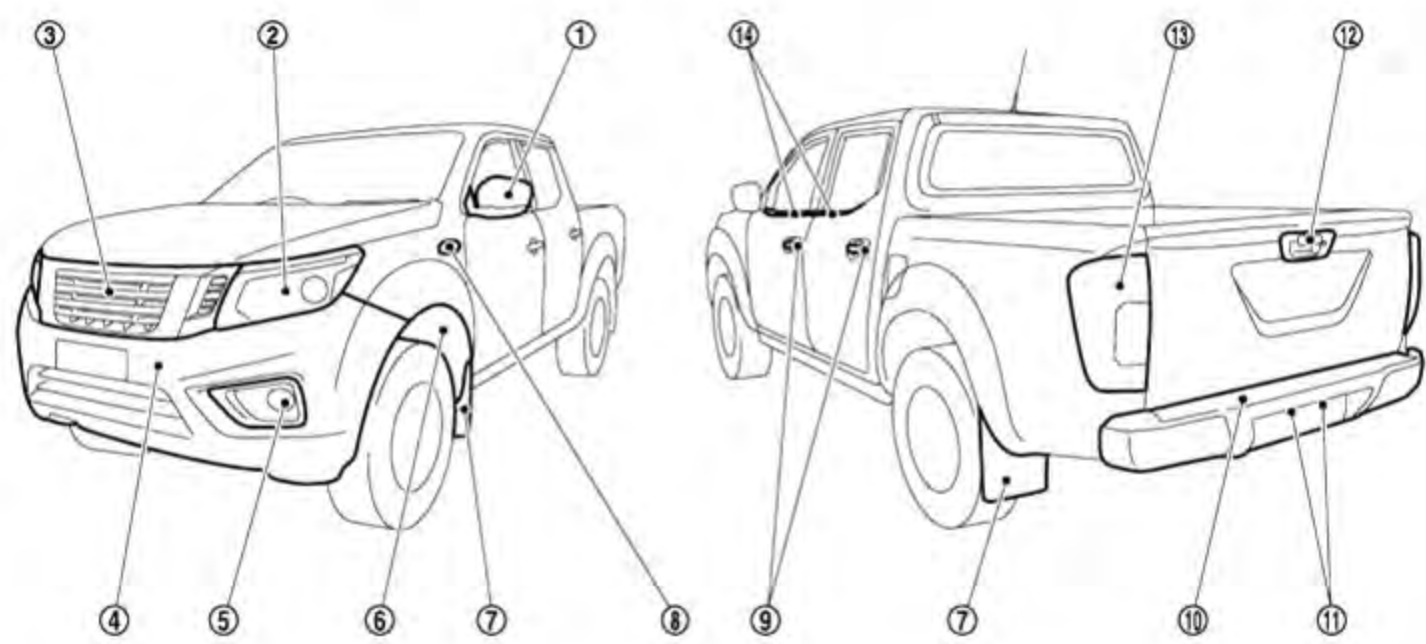
②	前组合灯	灯罩	PC	⑪	高位制动灯	灯罩	PMMA
		外壳	PP			外壳	ABS + ASA
③	前格栅	外	ABS	⑫	车门外侧嵌条		PVC + 不锈钢
		内	ASA			铬合金	PC + ABS
④	前保险杠面板		PP + EPM	⑬	车门外把手	黑色	PC + PET
⑤	前保险杠饰件		ABS				
	前雾灯	灯罩	玻璃	⑭	后保险杠	上下装饰件	PP
		外壳	PBT + ASA + 玻璃纤维			后保险杠加强板	钢
⑥	前翼子板护板		PP	⑮	牌照灯	灯罩	PC
⑦	挡泥板		PP + EPDM			外壳	PC
⑧	侧转向信号灯	灯罩	PMMA	—	—		—
		外壳	PC + ABS				





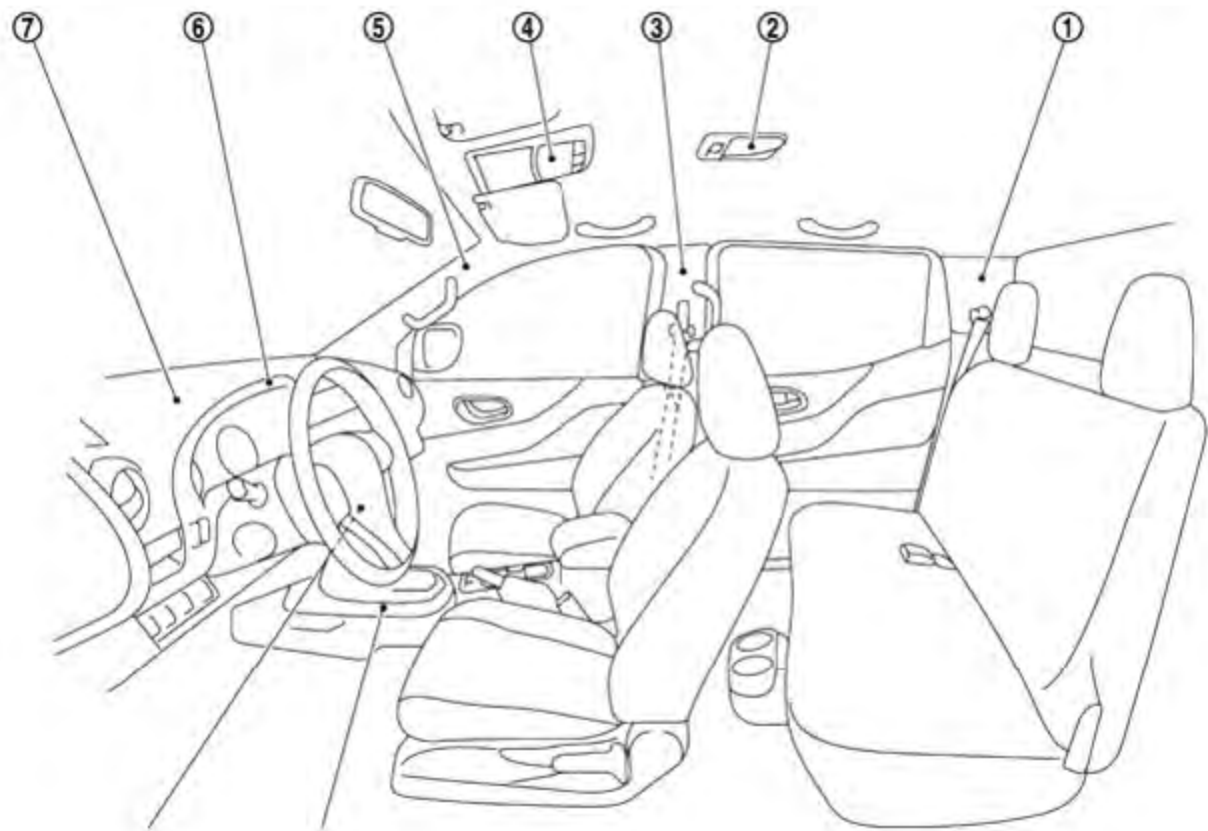
部件			材料	部件			材料
①	后立柱装饰件		PP	⑦	仪表板		PP
②	车内灯	灯罩	PC		手套箱		PP
		外壳	PP	⑧	仪表盖 C		PC + ABS
		旋钮	PP		仪表盖 C 下部		PP
③	中间立柱装饰件		PP		仪表板侧装饰件		PC + ABS
④	地图灯	开关饰件	PP	⑨	中控台	控制台体	PP
		中控台	PP			控制台盒	PP
	箱盖		PC + ABS			中控台饰件	PC + ABS
⑤	前立柱装饰件		PP			控制台盖	外 ABS
⑥	仪表盖 A		PP				内 PP

塑料件位置

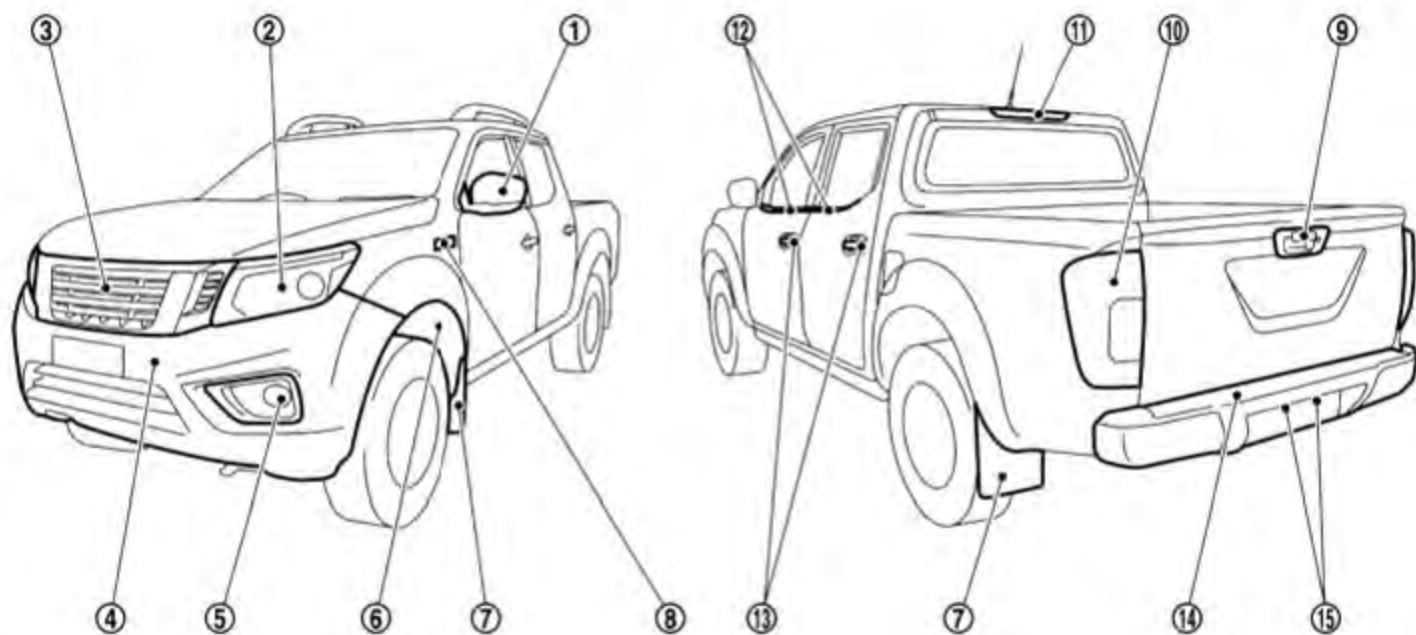


部件			材料	部件			材料
①	车门后视镜盖	镀铬	ABS	⑥	前翼子板护板		PP
		黑色	ASA	⑦	挡泥板		PP + EPDM
	侧转向信号灯	灯罩	PMMA	⑧	侧转向信号灯	灯罩	PMMA
		外壳	ABS			外壳	PC + ABS
	车门后视镜壳体	框架	ASA	⑨	外把手框罩	镀铬	PC + ABS
		下部壳体	ASA			黑色	PC + PET
		支架	PP + 玻璃纤维		外把手	镀铬	PC + ABS
		外部底座	ASA			黑色	PC + PET
		底部底座	ASA		上部和下		PP

		座盖	ABS		后保险 杠	部饰件	钢
②	前组合灯	灯罩	PC	⑩	后保险杠 加强板		钢
		外壳	PP	⑪	牌照灯总成	灯罩	PC
③	前格栅	外	ABS			外壳	PC
		内	ASA	⑫	尾门外 把手	框罩	PC + PET + 玻璃纤维
④	前保险杠面板		PP + EPM			手柄	镀铬 PC + ABS
⑤	前保险杠 饰件	外	ABS	⑬	后组合灯	黑色	PC + PET + 玻璃纤维
		内	ABS			灯罩	PMMA
	前雾灯	灯罩	玻璃			外壳	ASA
		外壳	PBT + ASA + 玻璃纤维	⑭	车门外侧嵌条		PVC + 不锈 钢
	前雾灯支架		ABS	—	—		—

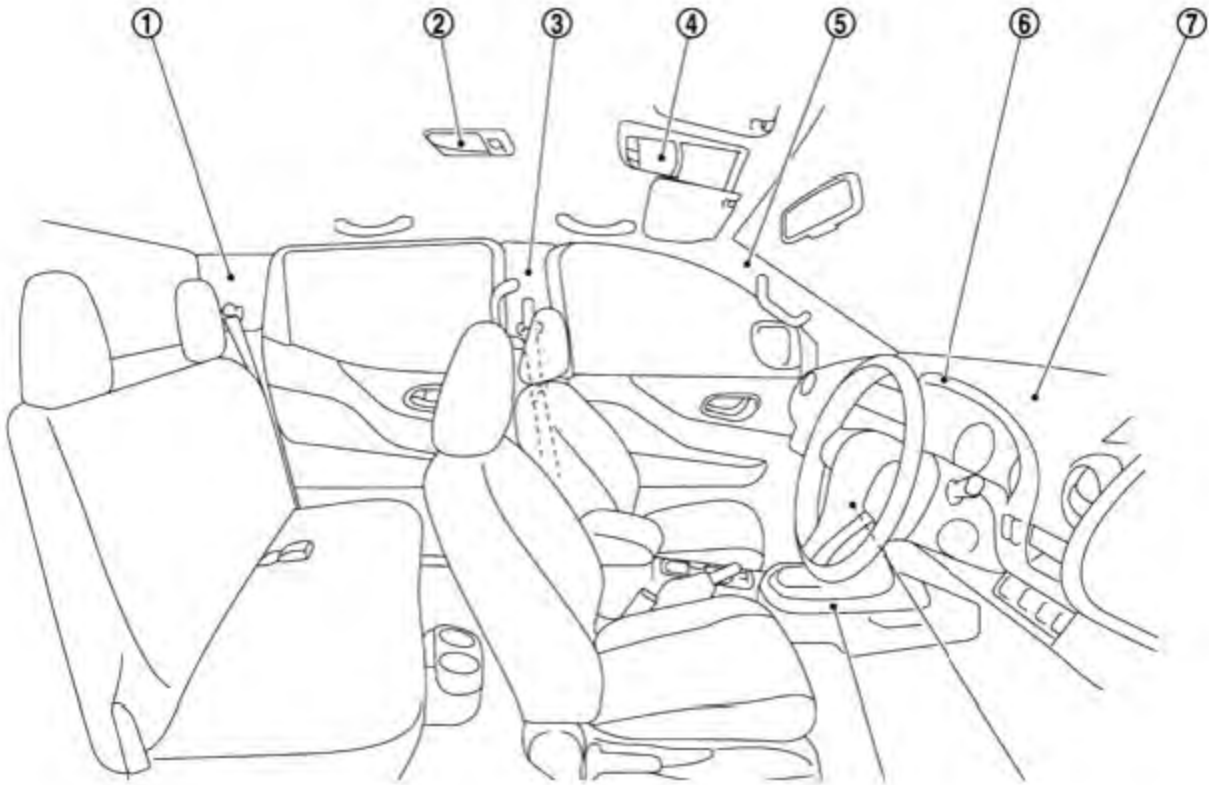


部件			材料	部件			材料
①	后柱下部装饰件		PP		仪表板		PP
	后柱上部装饰件		PP		仪表护罩		PP
②	车内灯	灯罩	PC	⑦	手套箱盖	外	PP
		外壳	PP			内	PP
			旋钮	PP	⑧	仪表盖 C	
③	中立柱下部装饰件		PP	仪表盖 C 下部		PP	
	中立柱上部装饰件		PP	仪表侧饰件		PC + ABS	
④	地图灯总成	开关饰件		⑨	控制台装饰件总成	M/T 车型	PC + ABS
		中控台				A/T 车型	ABS
		盖盒			中控台	控制台本体	PP
		地图灯单元	壳体			控制台盒	PP
			旋钮			PC	控制台盖
⑤	前立柱装饰件		PP	内	PP		
⑥	仪表盖 A		PP	后控制台饰件		PP	



								材料	
①	车门后视镜 (手动型)	车身		PP	⑨	尾门把手	框罩		PC + PET + 玻璃纤维
		底座		PA + 玻璃纤维			手柄	铬合金	PC + ABS
		下盖		ASA				黑色	PC + PET + 玻璃纤维
	车门后视镜 (电动型)	车身		ASA	⑩	后组合灯	带后车身的车型	灯罩	PMMA
		车身底部		ASA				外壳	ASA
		装饰件	铬合金	ABS			不带后车身的车型	灯罩	PMMA
			黑色	ASA				外壳	PP
②	前组合灯		灯罩	PC	⑪	高位制动灯		灯罩	PMMA
			材料					材料	

		外壳	PP			外壳	ABS + ASA
③	前格栅	外	ABS	⑫	车门外侧嵌条		PVC + 不锈钢
		内	ASA	⑬	车门外把手	铬合金	PC + ABS
④	前保险杠面板		PP + EPM			黑色	PC + PET
⑤	前保险杠饰件		ABS	⑭	后保险杠	上下装饰件	PP
	前雾灯	灯罩	玻璃			后保险杠加强板	钢
		外壳	PBT + ASA + 玻璃纤维	⑮	牌照灯	灯罩	PC
⑥	前翼子板护板		PP			外壳	PC
⑦	挡泥板		PP + EPDM	—	—		—
⑧	侧转向信号灯	灯罩	PMMA				
		外壳	PC + ABS				





部件			材料	部件			材料
①	后立柱装饰件		PP	⑦	仪表板		PP
②	车内灯	灯罩	PC		手套箱		PP
		外壳	PP	⑧	仪表盖 C		PC + ABS
		旋钮	PP		仪表盖 C 下部		PP
③	中间立柱装饰件		PP	⑨	仪表板侧装饰件		PC + ABS
④	地图灯	开关饰件	PP		中控台	控制台体	PP
		中控台	PP			控制台盒	PP
	箱盖		PC + ABS			中控台饰件	PC + ABS
⑤	前立柱装饰件		PP			控制台盖	外 ABS
⑥	仪表盖 A		PP				内 PP